

技术数据表



ALCOM MS ECO PC+ABS 2010 SL

MOCOM

基础聚合物	聚碳酸酯 + 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯 共混物
填料/添加剂系统	10 % 玻纤
特殊功能	注塑等级, Antisqueak, 含回收料, 易脱模
市场细份	汽车
应用领域	车内装饰件
典型应用	服装/扣件, 外壳件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-110 °C for 2-4 h 在循环空气干燥器里 100-110 °C for 3-6 h 不必要的 <0,02 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 240-280 °C 注塑模具温度 70-100 °C
存储	干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	3300	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	67	MPa	ISO 178
拉伸模量	3600	MPa	ISO 527
屈服应力	45	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3	%	ISO 527
断裂伸长率	10	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	17	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
球压痕硬度 H358/30	93	MPa	ISO 2039-1
热性能			
维卡B50	112	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	105	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	15	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	260	°C	-
熔体体积流动速度-载	5	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.4 - 0.6	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.4 - 0.6	%	ISO 294-4

技术数据表



ALCOM MS ECO PC+ABS 2010 SL



物理特性			
密度	1180	kg/m³	ISO 1183
生态性能			
全球增温潜势 (GWP)	1.41	kg CO ₂ eq./kg	ISO 14040, 14044