

技术数据表



ALCOM CFX PC+ASA 1000 15050

MOCOM

基础聚合物	聚碳酸酯 + 丙烯腈-丁二烯-丙烯酸 共混物
特殊功能	金属效果
市场细份	电子电器,建筑,运动和休闲
应用领域	注塑部件
典型应用	外壳件,服装/扣件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-110 °C for 2-4 h 在循环空气干燥器里 100-100 °C for 3-6 h 取决于湿度含量
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 250-290 °C 注塑模具温度 60-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2800	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	75	MPa	ISO 178
拉伸模量	2700	MPa	ISO 527
屈服应力	56	MPa	ISO 527
屈服伸长率	4.6	%	ISO 527
断裂伸长率	8	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	105	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	95	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	14	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	132	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	117	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	25	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	260	°C	-
熔体体积流动速度-载	5	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.7 - 0.9	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.7 - 0.9	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1220	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
1.5mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94