

技术数据表



ALCOM LDDC PMMA 1000 UV GY1196-20

MOCOM

基础聚合物	聚甲基丙烯酸甲酯
填料/添加剂系统	抗UV,特殊填料
特殊功能	半透明,光散射,注塑等级,抗冲改性
市场细份	照明,电子电器
应用领域	透光部件,花园工具
典型应用	显示元件,操作元件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-3 h 80 °C 在循环空气干燥器里 for 4-6 h 不必要的 <0,02 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 220-260 °C 注塑模具温度 50-70 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	1800	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	50	MPa	ISO 178
拉伸模量	1700	MPa	ISO 527
屈服应力	44	MPa	ISO 527
屈服伸长率	5.1	%	ISO 527
断裂伸长率	25	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	85	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	23	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	1.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	88	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	74	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	5	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	3.8	kg	-
收缩率 (24小时)	0.5 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1160	kg/m ³	ISO 1183

技术数据表



ALCOM LDDC PMMA 1000 UV GY1196-20



易燃

1.5mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
灼热丝测试 (GWFI, 650°C, 1.0mm)	通过	-	DIN EN 60695
灼热丝测试 (GWFI, 650°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695

光学特性

光透射率总量T(Y) (d=1.0mm, A, 2°)	29	%	ISO 13468
光透射率总量T(Y) (d=2.0mm, A, 2°)	9.5	%	ISO 13468
雾度 T(Y) (d=1.0 mm , A, 2°)	95.5	%	ISO 13468
雾度T(Y) (d=2,0 mm, A, 2°)	95.5	%	ISO 13468
反射50%的角度值T(Y) (d=1,0mm, A, 2°, high res.)	19	°	-
反射50%的角度值T(Y) (d=2,0mm, A, 2°, high res.)	43	°	-