

技术数据表



ALTECH PP-B A 1000/607

MOCOM

基础聚合物	聚丙烯嵌段共聚物
特殊功能	良好的加工稳定性, gute Biegeweichselfestigkeit, 易脱模
市场细份	汽车
应用领域	注塑部件
典型应用	操作元件, 踏板, Verbindungselement

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-120 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 80-120 °C for 2-4 h
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 200-250 °C 注塑模具温度 20-70 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	1200	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	32	MPa	ISO 178
拉伸模量	1200	MPa	ISO 527
屈服应力	27	MPa	ISO 527
屈服伸长率	8.2	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	17	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	3	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	74	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	55	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	163	°C	ISO 11357
流变性能			
熔体体积流动速度	6	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	1.5 - 1.9	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.5 - 1.9	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	900	kg/m ³	ISO 1183