

技术数据表



ALTECH PP-H A 1000/140 FR GY1071-14LS



基础聚合物	均聚聚丙烯
填料/添加剂系统	激光优化
颜色	灰色
特殊功能	可激光蚀刻（暗色蚀刻），良好的加工稳定性,易脱模,热老化稳定性
市场细份	电子电器
应用领域	注塑部件,服装/扣件,电器部件
典型应用	功能部件,外壳件

预干燥条件	在干燥空气（除湿）干燥器里 80-120 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 80-120 °C for 2-4 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,10 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 200-240 °C 注塑模具温度 20-70 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥，避免光照
----	---------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	1400	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	33	MPa	ISO 178
拉伸模量	1400	MPa	ISO 527
屈服应力	32	MPa	ISO 527
屈服伸长率	9.9	%	ISO 527
断裂伸长率	105	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	130	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	85	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	58	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	166	°C	ISO 11357
流变性能			
熔体体积流动速度	7	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向（24小时）	1.5 - 1.9	%	ISO 294-4
收缩率-横向（24小时）	1.4 - 1.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	960	kg/m ³	ISO 1183