

ALTECH PP-H A 2030/159 GF30 CP

MOCOM

| | |
|----------|---------------------|
| 基础聚合物 | 均聚聚丙烯 |
| 填料/添加剂系统 | 30 % 玻纤 |
| 颜色 | 黑色,绿色,本色,灰色,白色,黄色 |
| 特殊功能 | 化学偶合,高温稳定性好,高硬度,高韧性 |
| 典型应用 | 多样的,注塑部件 |
| 批准 | GS93016 |

| | |
|-------|---|
| 预干燥条件 | 在循环空气干燥器里 80-120 °C for 2-4 h 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-120 °C for 2-3 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,10 % |
|-------|---|

| | |
|--------|--------------------------------------|
| 注塑成型加工 | 注塑熔体温度 200-250 °C 注塑模具温度 20-70 °C |
|--------|--------------------------------------|

| | |
|----|----------|
| 存储 | 干燥, 避免光照 |
|----|----------|

| 性能 | 数值 | 单位 | 试验方法 |
|---------------------|-----------|------------------------|-------------|
| 机械性能 | | | |
| 弯曲模量 | 5000 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲强度 | 120 | MPa | ISO 178 |
| 拉伸模量 | 6300 | MPa | ISO 527 |
| 断裂应力 | 75 | MPa | ISO 527 |
| 断裂伸长率 | 3.7 | % | ISO 527 |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C) | 50 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁无缺口冲击强度(-40°C) | 40 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C) | 12 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 简支梁缺口冲击强度(-40°C) | 7 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 热性能 | | | |
| 维卡B50 | 130 | °C | ISO 306 |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa) | 140 | °C | ISO 75-1/-2 |
| 熔融温度(DSC) | 167 | °C | ISO 11357 |
| 流变性能 | | | |
| 熔体体积流动速度 | 2 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| 熔体体积流动速度-温度 | 230 | °C | - |
| 熔体体积流动速度-载 | 2.16 | kg | - |
| 收缩率-纵向 (24小时) | 0.3 - 0.5 | % | ISO 294-4 |
| 收缩率-横向 (24小时) | 0.5 - 0.7 | % | ISO 294-4 |

技术数据表



ALTECH PP-H A 2030/159 GF30 CP

MOCOM

物理特性

| | | | |
|----------------------------|------|-------------------|--------------|
| 密度 | 1120 | kg/m ³ | ISO 1183 |
| 易燃 | | | |
| 1.5mm厚度时的燃烧性 | HB | class | UL 94 |
| Yellow Card 现存 | 是的 | - | - |
| 灼热丝测试 (GWFI, 750°C, 1.0mm) | 通过 | - | DIN EN 60695 |