

## 技术数据表

# Tedur<sup>®</sup>

## TEDUR L 9422-1

# ALBIS

## MOCOM

基础聚合物	聚苯硫醚
填料/添加剂系统	30 % 玻纤, 15 % PTFE
特殊功能	提高的滑动/耐磨性能, 高硬度, 高韧性
市场细份	汽车, 机械
典型应用	轴承和滑动元件, 功能部件

预干燥条件 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 130-140 °C  
for 2-4 h  
取决于湿度含量

注塑成型加工 注塑熔体温度 320-340 °C  
注塑模具温度 >140 °C

存储 干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	10500	MPa	ISO 178
弯曲强度	230	MPa	ISO 178
最大力时弯曲挠度	2.4	%	ISO 178
拉伸模量	12000	MPa	ISO 527
断裂应力	155	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	275	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	280	°C	ISO 11357
物理特性			
密度	1660	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
易燃			
3.0mm厚度时的燃烧性	V-0	class	UL 94