

技术数据表



TEDUR L 9220-1



基础聚合物	聚苯硫醚
填料/添加剂系统	65 % 玻纤/矿物
特殊功能	高硬度,耐水解,耐油
市场细份	汽车,机械
应用领域	注塑部件
典型应用	高负荷承载部件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 130-150 °C for <3 h 在循环空气干燥器里 130-150 °C for <3 h 取决于湿度含量
注塑成型加工	注塑熔体温度 320-340 °C 注塑模具温度 >140 °C
存储	干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	16500	MPa	ISO 178
弯曲强度	200	MPa	ISO 178
最大力时弯曲挠度	1.2	%	ISO 178
拉伸模量	16500	MPa	ISO 527
断裂应力	115	MPa	ISO 527
断裂伸长率	1	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	22	kJ/m ²	ISO 179/1eU
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	275	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	280	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.4 - 0.6	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1980	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
1.5mm厚度时的燃烧性	V-0	class	UL 94
Yellow Card 现存	是的	-	-
灼热丝测试 (GWFI, 960°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695