

## 技术数据表



**TEDUR L 9300-1**



|          |                      |
|----------|----------------------|
| 基础聚合物    | 聚苯硫醚                 |
| 填料/添加剂系统 | 40 % 玻纤/玻珠           |
| 颜色       | 黑色                   |
| 特殊功能     | 高韧性,减少毛边,增强的爆破强度,低翘曲 |
| 典型应用     | 多样的                  |

|       |                                                    |
|-------|----------------------------------------------------|
| 预干燥条件 | 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 130-140 °C<br>for 2-4 h<br>取决于湿度含量 |
|-------|----------------------------------------------------|

|        |                                     |
|--------|-------------------------------------|
| 注塑成型加工 | 注塑熔体温度 320-340 °C<br>注塑模具温度 >140 °C |
|--------|-------------------------------------|

|    |          |
|----|----------|
| 存储 | 干燥, 避免光照 |
|----|----------|

| 性能                         | 数值    | 单位                | 试验方法         |
|----------------------------|-------|-------------------|--------------|
| 机械性能                       |       |                   |              |
| 弯曲模量                       | 13000 | MPa               | ISO 178      |
| 弯曲强度                       | 250   | MPa               | ISO 178      |
| 最大力时弯曲挠度                   | 2     | %                 | ISO 178      |
| 拉伸模量                       | 13500 | MPa               | ISO 527      |
| 断裂应力                       | 170   | MPa               | ISO 527      |
| 断裂伸长率                      | 1.8   | %                 | ISO 527      |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C)           | 44    | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU  |
| 热性能                        |       |                   |              |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa)        | 270   | °C                | ISO 75-1/-2  |
| 熔融温度(DSC)                  | 280   | °C                | ISO 11357    |
| 物理特性                       |       |                   |              |
| 密度                         | 1650  | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183     |
| 易燃                         |       |                   |              |
| 0.75mm厚度时的燃烧性              | V-0   | class             | UL 94        |
| Yellow Card 现存             | 是的    | -                 | -            |
| 灼热丝测试 (GWFI, 960°C, 2.0mm) | 通过    | -                 | DIN EN 60695 |