+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

技术数据表

Tedur®

TEDUR L 9904-1

M COM

基础聚合物	聚苯硫醚
填料/添加剂系统	80 % 特殊填料
特殊功能	提高的热传导性,静电释放,高密度,可磁化
市场细份	汽车,机械,电子电器
应用领域	电器部件
典型应用	线圈骨架/线轴

预干燥条件	在干燥空气（除湿）干燥器里 130-140 °C for 2-4 h 取决于湿度含量
注塑成型加工	注塑熔体温度 320-340 °C 注塑模具温度 >140 °C
存储	干燥，避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	14300	MPa	ISO 178
弯曲强度	79	MPa	ISO 178
最大力时弯曲挠度	0.6	%	ISO 178
拉伸模量	13500	MPa	ISO 527
断裂应力	52	MPa	ISO 527
断裂伸长率	0.4	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	7	kJ/m²	ISO 179/1eU
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	215	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	280	°C	ISO 11357
热传导率	1.6	W/(m K)	ISO 22007-2
流变性能			
收缩率-纵向（24小时）	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
收缩率-横向（24小时）	0.5 - 0.7	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	3820	kg/m³	ISO 1183
易燃			
1.5mm厚度时的燃烧性	V-2	class	UL 94
Yellow Card 现存	是的	-	-
3.0mm厚度时的燃烧性	V-0	class	UL 94
Yellow Card 现存	是的	-	-