

WIPAFLEX TV 10 BK

MOCOM

基础聚合物	烯烃类热塑性弹性体
填料/添加剂系统	10 % 滑石粉
颜色	黑色
特殊功能	含回收料, 良好的加工稳定性, 热老化稳定性
市场细分	汽车, 机械, 电子电器, 建筑, 运动和休闲, Heimwerkerbedarf
典型应用	注塑部件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 60-100 °C for 2-4 h 在循环空气干燥器里 60-100 °C for 2-4 h 不必要的 <0,10 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 200-250 °C 注塑模具温度 20-60 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥, 避免光照 fest verschlossen
----	-------------------------------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	1000	MPa	ISO 178
弯曲强度	20	MPa	ISO 178
拉伸模量	1200	MPa	ISO 527
断裂应力	15	MPa	ISO 527
断裂伸长率	40	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	95	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	31	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	25	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	2.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	56	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	13	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
物理特性			
密度	980	kg/m ³	ISO 1183
生态性能			
全球增温潜势 (GWP)	0.6	kg CO ₂ eq./kg	ISO 14040, 14044