

## 技术数据表

# Alfater XL® ECO



## ALFATER XL ECO A75I 2GP0000

### MOCOM

|       |                                                                                                        |
|-------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 基础聚合物 | PP/EPDM共混硫化热塑性弹性体                                                                                      |
| 颜色    | 黑色                                                                                                     |
| 使用温度  | 最大范围（取决于负载，几何尺寸等）-40-125 °C                                                                            |
| 特殊功能  | Polymerrezyklat, 良好的耐气候性, 良好的抗化学性, 耐臭氧, 耐热空气, 耐水解                                                      |
| 市场细份  | 汽车, 建筑, Heimwerkerbedarf, 电子电器, 机械, 家具                                                                 |
| 应用领域  | 注塑部件, 挤出部件, Coextrusion                                                                                |
| 典型应用  | 密封件, 密封件, 手柄, 支架, 冲击防护/减震器, 防护帽, Soft-Touch Elemente, Kabeldurchführungen, Laufrollen, 型材, 2K-Bauteile |
| 粘接于   | 均聚聚丙烯, Polypropylen Copolymer, 聚乙烯, PP/EPDM共混硫化热塑性弹性体, 烯烃类热塑性弹性体, 常用热塑性弹性体                             |

|       |                                                     |
|-------|-----------------------------------------------------|
| 预干燥条件 | 在干燥空气（除湿）干燥器里 70-80 °C<br>for 2-4 h<br>不必要的 <0,10 % |
|-------|-----------------------------------------------------|

|        |                                                                                              |
|--------|----------------------------------------------------------------------------------------------|
| 注塑成型加工 | 注塑熔体温度 195-230 °C<br>注塑模具温度 10-60 °C<br>高注塑速度<br>>4 bar<br>Nachdruck 50-70 % vom Spritzdruck |
|--------|----------------------------------------------------------------------------------------------|

|        |                                      |
|--------|--------------------------------------|
| 挤出工艺加工 | 注塑熔体温度 190-230 °C<br>模头温度 190-210 °C |
|--------|--------------------------------------|

|    |                                         |
|----|-----------------------------------------|
| 存储 | 干燥，避免光照<br>不高于30°C<br>fest verschlossen |
|----|-----------------------------------------|

| 性能                              | 数值  | 单位   | 试验方法     |
|---------------------------------|-----|------|----------|
| 机械性能                            |     |      |          |
| 100%伸长率时应力 (类型2)                | 3.4 | MPa  | ISO 37   |
| 拉伸强度 (类型2)                      | 6.8 | MPa  | ISO 37   |
| 撕裂强度 (方法Ba)                     | 34  | kN/m | ISO 34-1 |
| 断裂伸长率 (类型2)                     | 500 | %    | ISO 37   |
| 肖氏硬度A(15s)                      | 75  | -    | ISO 868  |
| 热性能                             |     |      |          |
| 压缩变形率 (22h / 100°C / 25% / 类型A) | 47  | %    | ISO 815  |
| 压缩变形率 (22h / 70°C / 25% / 类型A)  | 42  | %    | ISO 815  |
| 压缩变形率 (72h / 22°C / 25% / 类型A)  | 30  | %    | ISO 815  |
| 压缩变形率 (72h / 125°C / 25% / 类型A) | 60  | %    | ISO 815  |

## 技术数据表

# Alfater XL® ECO



## ALFATER XL ECO A75I 2GP0000

### MOCOM

#### 电性能

|         |     |   |           |
|---------|-----|---|-----------|
| 相对电痕化指数 | 600 | - | IEC 60112 |
|---------|-----|---|-----------|

#### 流变性能

|               |           |   |           |
|---------------|-----------|---|-----------|
| 收缩率-纵向 (24小时) | 1.7 - 2.1 | % | ISO 294-4 |
|---------------|-----------|---|-----------|

|               |           |   |           |
|---------------|-----------|---|-----------|
| 收缩率-横向 (24小时) | 1.2 - 1.6 | % | ISO 294-4 |
|---------------|-----------|---|-----------|

|              |    |    |   |
|--------------|----|----|---|
| 螺旋流动性 (2 mm) | 30 | cm | - |
|--------------|----|----|---|

#### 物理特性

|    |     |       |          |
|----|-----|-------|----------|
| 密度 | 950 | kg/m³ | ISO 1183 |
|----|-----|-------|----------|

#### 老化性能

|                             |    |   |             |
|-----------------------------|----|---|-------------|
| Ozone resistance (method A) | 通过 | - | ISO 1431-1A |
|-----------------------------|----|---|-------------|

#### 生态性能

|              |      |                           |                  |
|--------------|------|---------------------------|------------------|
| 全球增温潜势 (GWP) | 2.01 | kg CO <sub>2</sub> eq./kg | ISO 14040, 14044 |
|--------------|------|---------------------------|------------------|

#### 易燃

|              |    |       |       |
|--------------|----|-------|-------|
| 1.5mm厚度时的燃烧性 | HB | class | UL 94 |
|--------------|----|-------|-------|

|              |    |       |       |
|--------------|----|-------|-------|
| 3.0mm厚度时的燃烧性 | HB | class | UL 94 |
|--------------|----|-------|-------|

|                            |    |   |              |
|----------------------------|----|---|--------------|
| 灼热丝测试 (GWFI, 650°C, 2.0mm) | 通过 | - | DIN EN 60695 |
|----------------------------|----|---|--------------|