

# Alfater XL® ECO



ALFATER XL ECO D40 2GP0000

## MOCOM

|       |                                                                                                          |
|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 基础聚合物 | PP/EPDM共混硫化热塑性弹性体                                                                                        |
| 颜色    | 黑色                                                                                                       |
| 使用温度  | 最大范围（取决于负载，几何尺寸等）-40-125 °C                                                                              |
| 特殊功能  | Polymerrezyklat, 良好的耐候性, 良好的抗化学性, 耐臭氧, 耐热空气, 耐水解                                                         |
| 市场细份  | 汽车, 建筑, Heimwerkerbedarf, 电子电器, 机械, 家具                                                                   |
| 应用领域  | 注塑部件, 挤出部件, 吹塑部件, Coextrusion                                                                            |
| 典型应用  | 密封件, 密封件, 手柄, 冲击防护/减震器, 防护帽, Kabeldurchführungen, Laufrollen, 型材, 管路, 线束导架, 线缆护套, 波纹管, 空气导管, 2K-Bauteile |
| 粘接于   | 均聚聚丙烯, Polypropylen Copolymer, 聚乙烯, PP/EPDM共混硫化热塑性弹性体, 烯烃类热塑性弹性体, 常用热塑性弹性体                               |

|       |                                                     |
|-------|-----------------------------------------------------|
| 预干燥条件 | 在干燥空气（除湿）干燥器里 70-80 °C<br>for 2-4 h<br>不必要的 <0,10 % |
|-------|-----------------------------------------------------|

|        |                                                                                                            |
|--------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 注塑成型加工 | 注塑熔体温度 195-240 °C<br>注塑模具温度 10-70 °C<br>高注塑速度<br>>4 bar<br>Nachdruck 50-70 % vom Spritzdruck<br>190-210 °C |
|--------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|        |                                      |
|--------|--------------------------------------|
| 挤出工艺加工 | 注塑熔体温度 190-230 °C<br>模头温度 190-220 °C |
|--------|--------------------------------------|

|    |                              |
|----|------------------------------|
| 存储 | 干燥，避免光照<br>fest verschlossen |
|----|------------------------------|

| 性能                              | 数值   | 单位   | 试验方法     |
|---------------------------------|------|------|----------|
| 机械性能                            |      |      |          |
| 100%伸长率时应力 (类型2)                | 8.8  | MPa  | ISO 37   |
| 拉伸强度 (类型2)                      | 14.5 | MPa  | ISO 37   |
| 撕裂强度 (方法Ba)                     | 73   | kN/m | ISO 34-1 |
| 断裂伸长率 (类型2)                     | 550  | %    | ISO 37   |
| 肖氏硬度D (15s)                     | 40   | -    | ISO 868  |
| 热性能                             |      |      |          |
| 压缩变形率 (22h / 100°C / 25% / 类型A) | 78   | %    | ISO 815  |
| 压缩变形率 (22h / 70°C / 25% / 类型A)  | 70   | %    | ISO 815  |
| 压缩变形率 (72h / 22°C / 25% / 类型A)  | 55   | %    | ISO 815  |
| 压缩变形率 (72h / 125°C / 25% / 类型A) | 94   | %    | ISO 815  |

技术数据表 - 初步产品

✧ Alfater XL® ECO



ALFATER XL ECO D40 2GP0000

MOCOM

电性能

|         |     |   |           |
|---------|-----|---|-----------|
| 相对电痕化指数 | 600 | - | IEC 60112 |
|---------|-----|---|-----------|

流变性能

|               |         |   |           |
|---------------|---------|---|-----------|
| 收缩率-纵向 (24小时) | 2 - 2.4 | % | ISO 294-4 |
|---------------|---------|---|-----------|

|               |           |   |           |
|---------------|-----------|---|-----------|
| 收缩率-横向 (24小时) | 1.3 - 1.7 | % | ISO 294-4 |
|---------------|-----------|---|-----------|

|              |    |    |   |
|--------------|----|----|---|
| 螺旋流动性 (2 mm) | 30 | cm | - |
|--------------|----|----|---|

物理特性

|    |     |                   |          |
|----|-----|-------------------|----------|
| 密度 | 970 | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183 |
|----|-----|-------------------|----------|

老化性能

|                             |    |   |             |
|-----------------------------|----|---|-------------|
| Ozone resistance (method A) | 通过 | - | ISO 1431-1A |
|-----------------------------|----|---|-------------|

生态性能

|              |     |                           |                  |
|--------------|-----|---------------------------|------------------|
| 全球增温潜势 (GWP) | 1.5 | kg CO <sub>2</sub> eq./kg | ISO 14040, 14044 |
|--------------|-----|---------------------------|------------------|