

ABS 4124 90/04

ABS

MBA Polymers

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔融指数, MFI	7	g/10min	ISO 1133
熔融指数温度	230	°C	-
熔融指数负载	3.8	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
屈服应力	40	MPa	ISO 527
弯曲模量, 23°C	2200	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	10	kJ/m ²	ISO 180/1A

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1050	kg/m ³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 4	h	-
加工湿度	≤ 0.15	%	-
注塑熔体温度	210 - 230	°C	-
模具温度	50 - 70	°C	-

加工推荐 (挤出)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 4	h	-
加工湿度	≤ 0.15	%	-
注塑熔体温度	200 - 220	°C	-

特征

加工方法

注塑, 其它挤出成型

生态估价

回收树脂含量

供货形式

黑色

应用

通用

特征

共聚物