+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

ABS C7513 90/17

ABS — MGG Polymers GmbH

The minimum recycled content of this PCR plastic material amounts to 97%.

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔融指数, MFI	25	g/10min	ISO 1133
熔融指数温度	220	°C	-
熔融指数负载	10	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2200	MPa	ISO 527
屈服应力	38	MPa	ISO 527
断裂应力	33	MPa	ISO 527
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	15	kJ/m²	ISO 180/1A
Izod冲击强度, 23°C	40	kJ/m²	ISO 180/1U

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
维卡软化温度, 50°C/h 50N	88	°C	ISO 306

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1060	kg/m³	ISO 1183

加工推荐（注塑）	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	3 - 4	h	-
注塑熔体温度	225	°C	-
模具温度	55	°C	-

加工推荐（挤出）	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	3 - 4	h	-
注塑熔体温度	210	°C	-

特征

加工方法
注塑, 其它挤出成型

生态估价
回收树脂含量

供货形式
黑色

应用
通用

特征
共聚物