

Terblend® N NG-02 EF

(ABS+PA6)-GF8

INEOS Styrolution

Terblend® N,NG-02EF is a blend of ABS with PA 6, provides very good mechanical properties, a high melt flow and very good chemical resistance provided by the polyamide component. Parts from Terblend® NG-02EF have acoustic dampening properties and show in unpainted, textured surfaces a nice matt appearance. Terblend® N NG-02EF is a low emission 8% glass fiber reinforced "Enhanced Flow" grade, containing also a powerful UV package. The reinforcement provides a higher heat performance and is invisible in combination with most automotive surface textures.

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	40 / *	cm³/10min	ISO 1133
温度	240 / *	°C	-
载荷	10 / *	kg	-

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	3100 / 2400	MPa	ISO 527
屈服应力	55 / 40	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3 / 4	%	ISO 527
名义断裂伸长率	6 / 12	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	30 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	35 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	11 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	6 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	97 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	171 / *	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	118 / *	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	60 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5 / *	mm	-
UL注册	是的 / *	-	-

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸湿性	1.1 / *	%	类似ISO 62
密度	1120 / -	kg/m³	ISO 1183

流变计算用参数	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体	0.25	W/(m K)	-

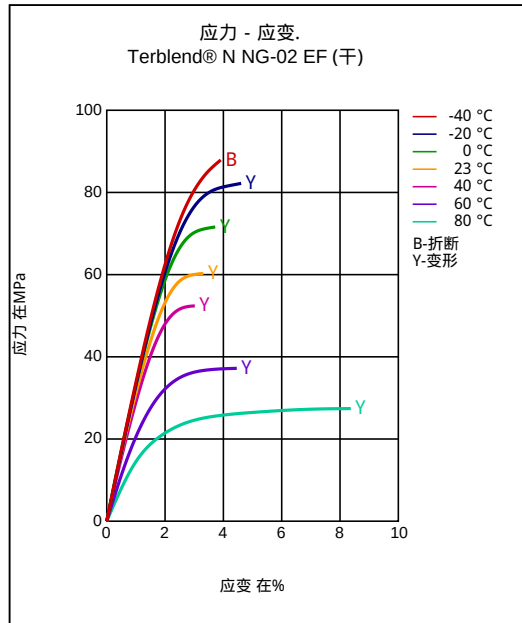
加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 4	h	-
注塑熔体温度	240 - 270	°C	-
模具温度	40 - 80	°C	-

Terblend® N NG-02 EF
(ABS+PA6)-GF8

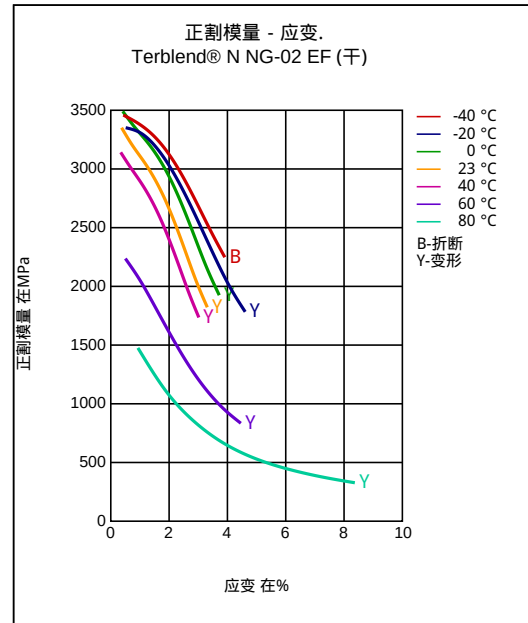
INEOS Styrolution

函数

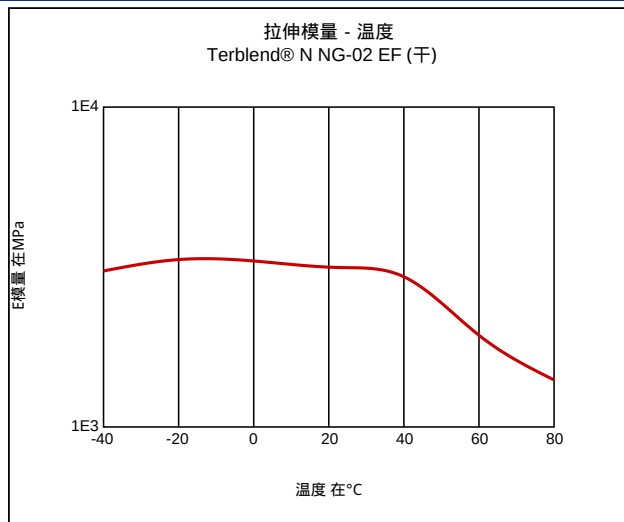
应力 - 应变.



正割模量 - 应变.



拉伸模量 - 温度



特征

加工方法

注塑, 异型材挤出成型, 片材挤出成型

供货形式

粒料

特殊性能

经光稳处理的/耐光的, 经耐紫外线处理的/耐气候的,
经热稳处理的/耐热的

注塑

PREPROCESSING

Pre-drying Temperature: 80 - 90 °C

Pre-drying Time: 4 - 8h

PROCESSING

Terblend® N NG-02 EF
(ABS+PA6)-GF8

INEOS Styrolution

Melt temperature, range: 240 - 270°C

Mold temperature, range: 40 - 80°C