

Terblend® N NG-04EF
(ABS+PA6)-GF20

INEOS Styrolution

Terblend® N NG-04EF is a blend of ABS with PA 6, provides very good mechanical properties, a high melt flow and very good chemical resistance provided by the polyamide component. Parts from Terblend® NG-04EF have acoustic dampening properties and show in unpainted, textured surfaces a nice matt appearance. Terblend® N NG-04EF is a low emission 20% glass fiber reinforced "Enhanced Flow" grade, containing also a powerful UV package. The reinforcement provides a high heat performance and stiffness, for visible and structural parts.

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	25 / *	cm³/10min	ISO 1133
温度	240 / *	°C	-
载荷	10 / *	kg	-

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	5300 / 4000	MPa	ISO 527
断裂应力	80 / 70	MPa	ISO 527
断裂伸长率	4 / 7	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	53 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	51 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	14 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	8 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	4500 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	115 / -	MPa	ISO 178

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	108 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	180 / *	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	130 / *	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	35 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	130 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5 / *	mm	-
UL注册	是的 / *	-	-
厚度为h时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	3.0 / *	mm	-
UL注册	是的 / *	-	-

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	3.9 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	0.9 / *	%	类似ISO 62
密度	1200 / -	kg/m³	ISO 1183
堆积密度	600	kg/m³	-

流变计算用参数	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体密度	1070	kg/m³	-
熔体	0.232	W/(m K)	-
熔体的比热	2270	J/(kg K)	-
喷射温度	177	°C	-

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80 - 90	°C	-
预干燥-时间	4 - 8	h	-
注塑熔体温度	240 - 270	°C	-
模具温度	40 - 80	°C	-

特征

Terblend® N NG-04EF

(ABS+PA6)-GF20

INEOS Styrolution

加工方法

注塑

特征

低排放

供货形式

粒料

耐化学试剂

通用耐化学性

特殊性能

经耐紫外线处理的/耐气候的

应用

汽车

注塑

PREPROCESSING

Pre-drying Temperature: 80 - 90°C

Pre-drying Time: 4 - 8h

PROCESSING

Melt temperature, range: 240 - 270°C

Mold temperature, range: 40 - 80°C