

Novodur® Ultra 4105

(ABS+PC)

INEOS Styrolution

Novodur® Ultra 4105 acrylonitrile butadiene styrene (ABS) polymer features high surface quality and good impact strength. Novodur® Ultra 4105 is a PC modified high heat injection molding grade with very high impact strength. Furthermore, it is of low emission, i.e. suitable to produce parts which fulfill interior emission requirements of the automotive OEMs.

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	14	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	260	°C	-
载荷	5	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2000	MPa	ISO 527
屈服应力	45	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.7	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	40	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	32	kJ/m ²	ISO 179/1eA

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	99	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	108	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	107	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	90	E-6/K	ISO 11359-1/-2

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
介电强度	37	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	600	-	IEC 60112

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1070	kg/m ³	ISO 1183

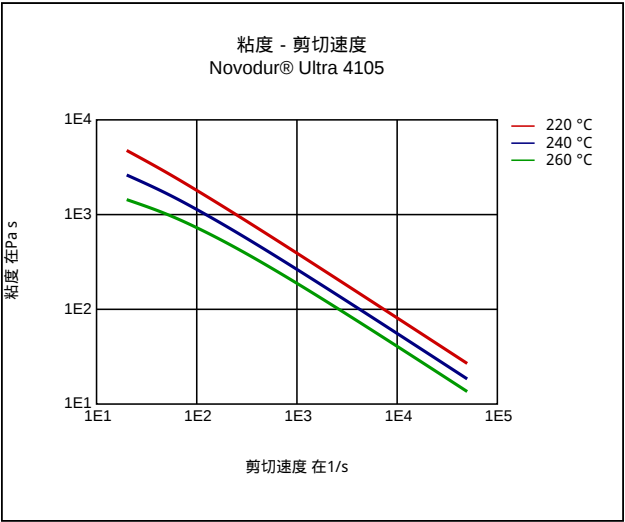
流变计算用参数	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体密度	972	kg/m ³	-
熔体	0.232	W/(m K)	-
熔体的比热	2330	J/(kg K)	-
喷射温度	94	°C	-

Novodur® Ultra 4105
(ABS+PC)

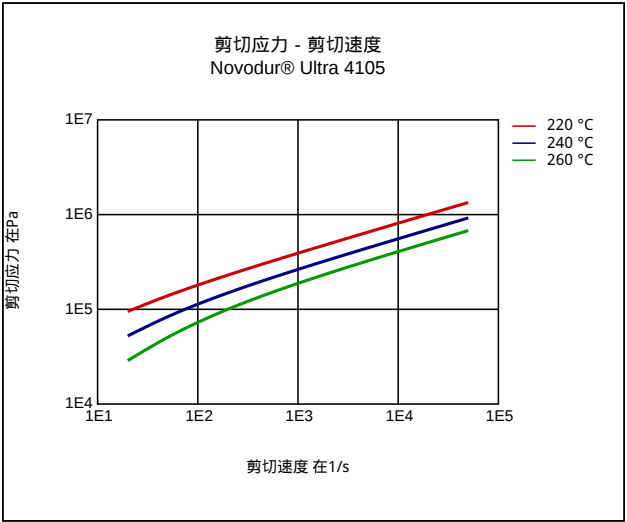
INEOS Styrolution

函数

粘度 - 剪切速度



剪切应力 - 剪切速度



特征

加工方法

注塑

特征

低排放

供货形式

粒料

注塑

PREPROCESSING

Pre-drying, Temperature: 80 °C

Pre-drying, Time: 2 - 4h

PROCESSING

Melt temperature, range: 230 - 260 °C

Mold temperature, range: 60 - 80 °C