

Luran® S 797SE

ASA

INEOS Styrolution

Luran® S 797SE acrylonitrile styrene acrylate (ASA) polymer features high surface quality and good impact strength including enhanced colour fastness. The product delivers superior long-term performance when exposed to UV irradiation and additionally provide excellent chemical resistance. Luran® S 797SE is optimized for extrusion applications. This grade offers the highest impact strength within the Luran® S product line.

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	5.5	cm³/10min	ISO 1133
温度	220	°C	-
载荷	10	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2000	MPa	ISO 527
屈服应力	42	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.5	%	ISO 527
名义断裂伸长率	11	%	ISO 527
简支梁缺口冲击强度, +23°C	40	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	9	kJ/m²	ISO 179/1eA

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	95	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	100	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	90	°C	ISO 306
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5	mm	-
UL注册	是的	-	-
厚度为h时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	3.0	mm	-
UL注册	是的	-	-

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	1.65	%	类似ISO 62
吸湿性	0.35	%	类似ISO 62
密度	1070	kg/m³	ISO 1183

流变计算用参数	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体密度	967	kg/m³	-
熔体	0.204	W/(m K)	-
熔体的比热	2830	J/(kg K)	-

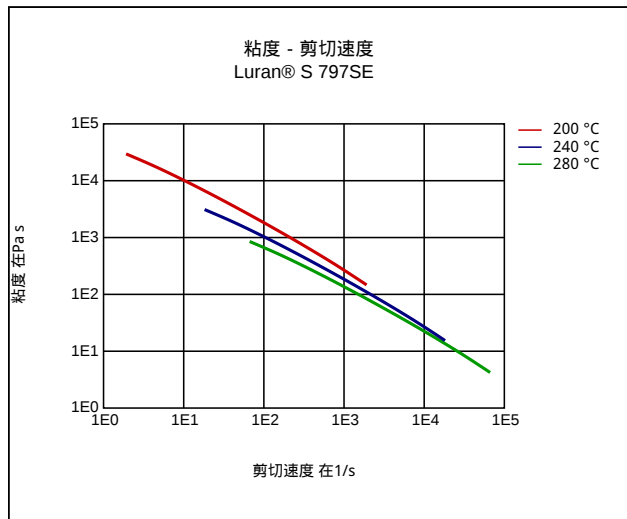
Luran® S 797SE

ASA

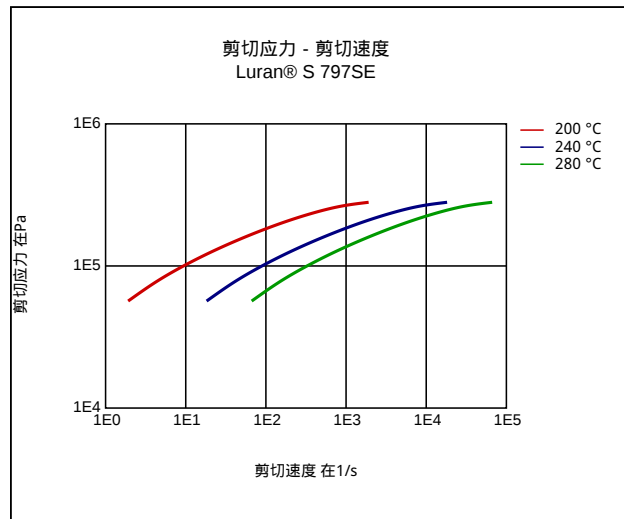
INEOS Styrolution

函数

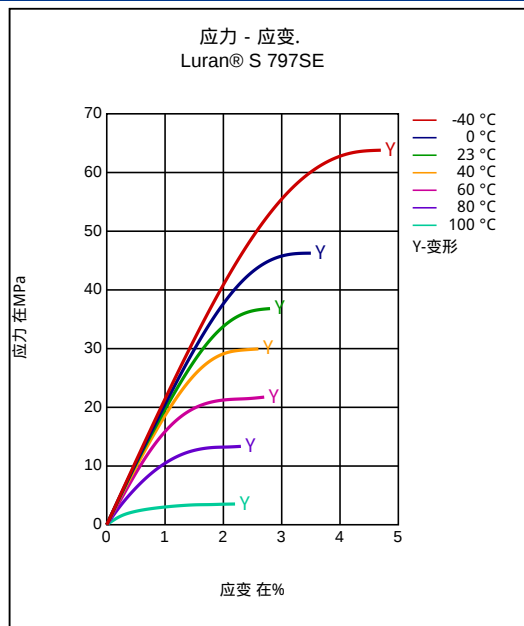
粘度 - 剪切速度



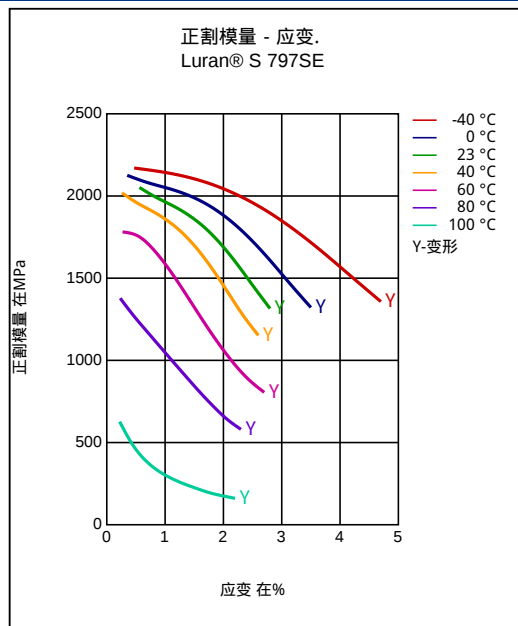
剪切应力 - 剪切速度



应力 - 应变



正割模量 - 应变

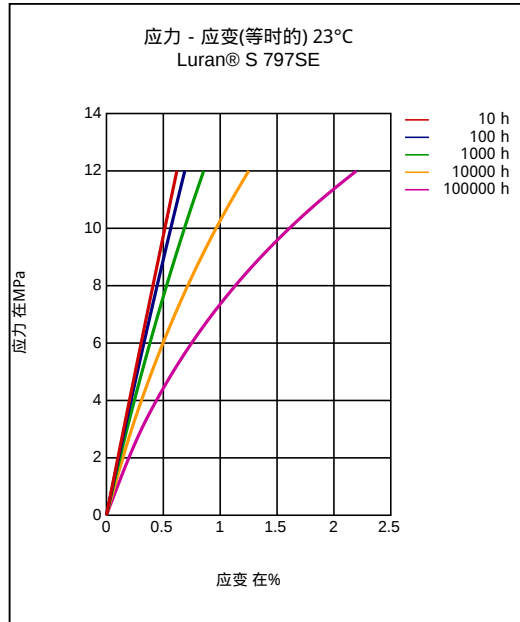


Luran® S 797SE

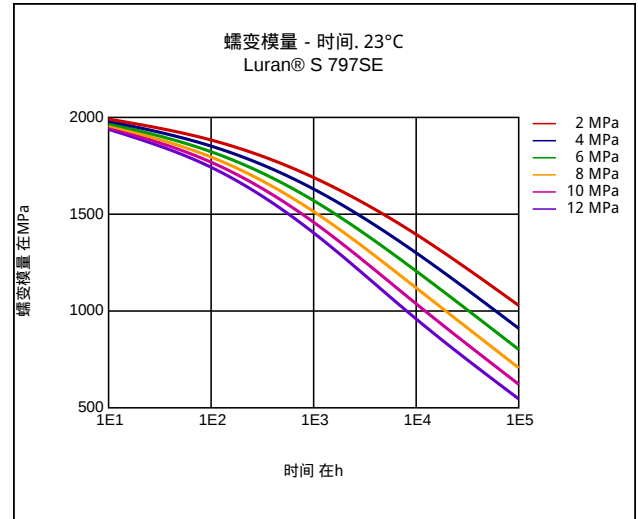
ASA

INEOS Styrolution

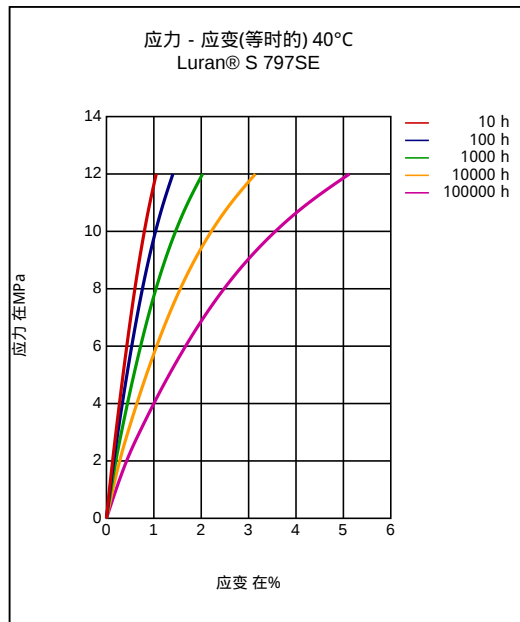
应力 - 应变(等时的) 23°C



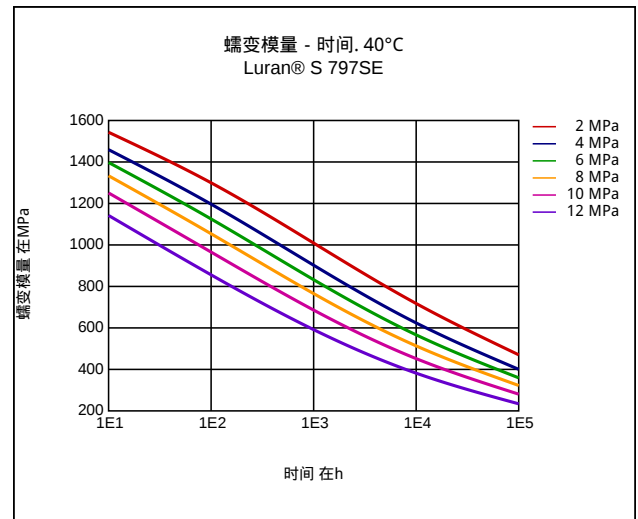
蠕变模量 - 时间, 23°C



应力 - 应变(等时的) 40°C



蠕变模量 - 时间, 40°C

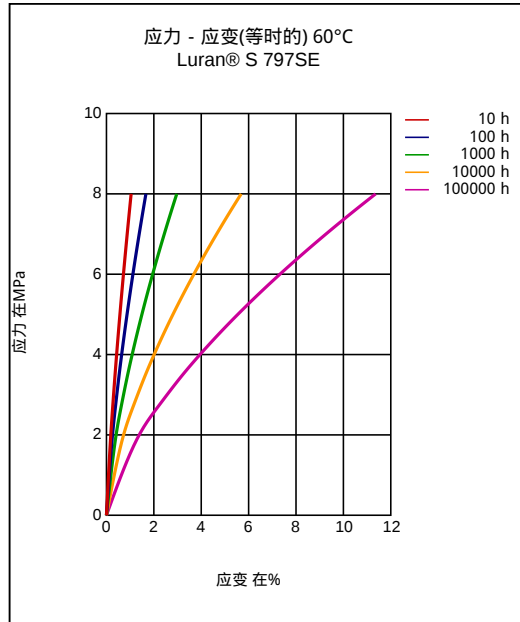


Luran® S 797SE

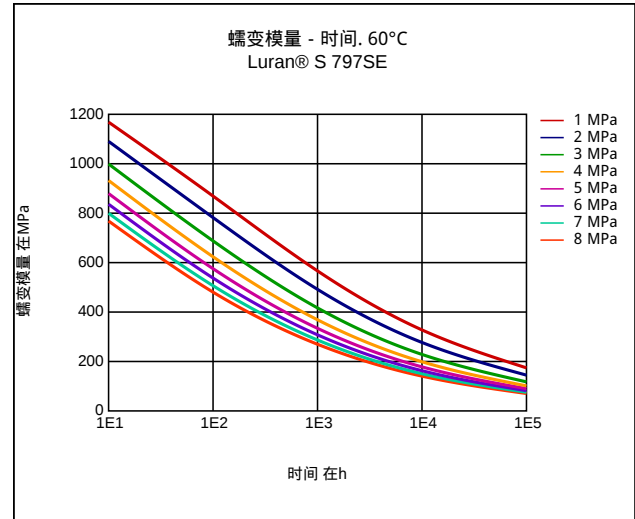
ASA

INEOS Styrolution

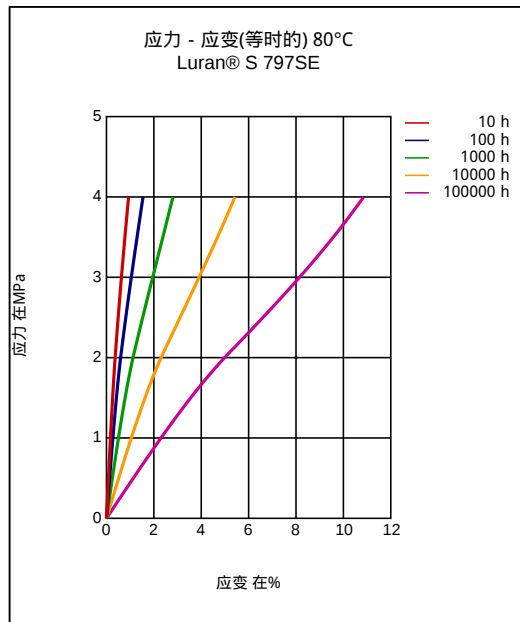
应力 - 应变(等时的) 60°C



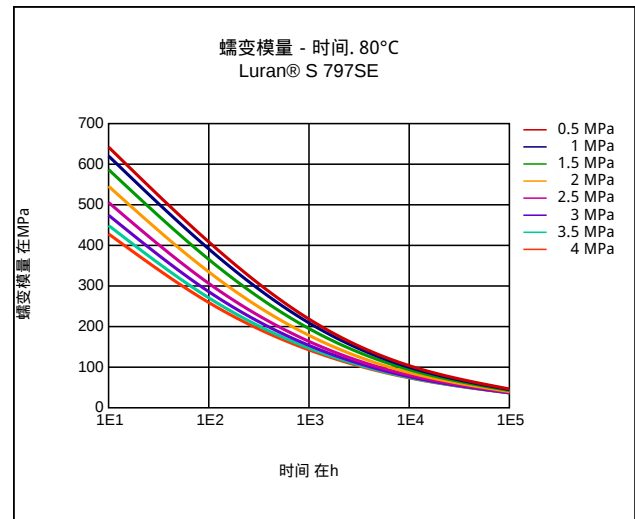
蠕变模量 - 时间, 60°C



应力 - 应变(等时的) 80°C



蠕变模量 - 时间, 80°C

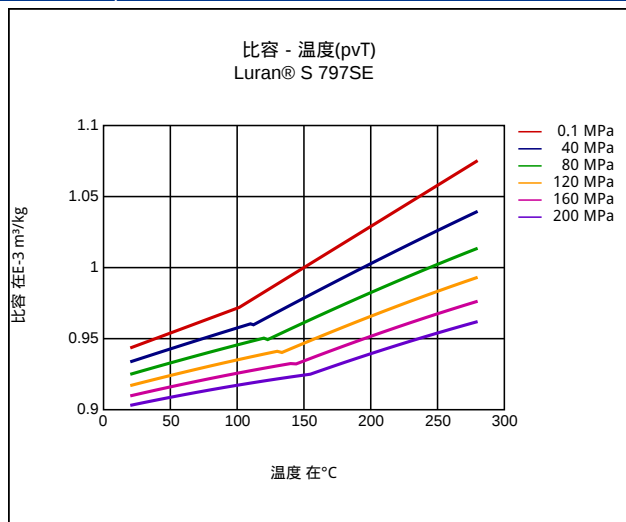


Luran® S 797SE

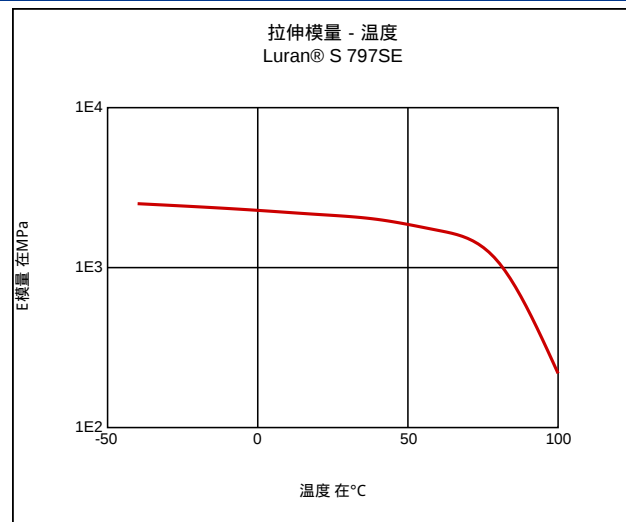
ASA

INEOS Styrolution

比容 - 温度(pvT)



拉伸模量 - 温度



特征

加工方法

异型材挤出成型, 片材挤出成型, 其它挤出成型

供货形式

粒料

添加剂

脱模助剂

特殊性能

经光稳处理的/耐光的, 经耐紫外线处理的/耐气候的,
经热稳处理的/耐热的

注塑

其它挤出成型

PREPROCESSING

Pre-drying, Temperature: 80°C

Pre-drying, Time: 2 - 4h

PROCESSING

Extrusion, Pipes, Melt temperature: 200 - 240°C

E尾募烦毗尚

PREPROCESSING

Pre-drying, Temperature: 80°C

Pre-drying, Time: 2 - 4h

PROCESSING

Extrusion, Profiles, Melt temperature: 200 - 240°C

板材挤出成型

PREPROCESSING

Pre-drying, Temperature: 80°C

Pre-drying, Time: 2 - 4h

PROCESSING

Extrusion, Plates, Melt temperature: 210 - 250°C

耐化学性

酸类

- ✓ 醋酸 (5g/100g) (23°C)
- ✓ 柠檬酸溶液 (10g/100g) (23°C)

Luran® S 797SE

ASA

INEOS Styrolution

- ✓ 乳酸 (10g/100g) (23°C)
- ✓ 盐酸 (36g/100g) (23°C)
- ✓ 硝酸 (40g/100g) (23°C)
- ✓ 硫酸 (38g/100g) (23°C)
- ✓ 硫酸 (5g/100g) (23°C)
- ✓ 铬酸溶液 (40g/100g) (23°C)

碱类

- ✓ 氢氧化钠溶液 (35g/100g) (23°C)
- ✓ 氢氧化钠溶液 (1g/100g) (23°C)
- ✓ 氨水(氢氧化铵) (10g/100g) (23°C)

醇类

- ✓ 异丙醇 (23°C)
- ✓ 甲醇 (23°C)
- ✓ 乙醇 (23°C)

碳氢化合物

- ✓ 正乙烷 (23°C)
- ✓ 异辛烷 (23°C)

矿物油

- ✓ SAE 10W40号多效润滑油 (23°C)

盐溶液

- ✓ 氯化钠溶液(10g/100g) (23°C)
- ✓ 次氯化钠溶液 (10g/100g) (23°C)
- ✓ 碳酸钠溶液 (20g/100g) (23°C)
- ✓ 氯化锌溶液 (50g/100g) (23°C)

其它

- ✓ 水 (23°C)