

Luran® S 767KE

ASA

INEOS Styrolution

Luran® S 767KE is a high gloss extrusion grade with excellent weatherability especially suited for coextrusion onto PVC for e.g.pipes and profiles.

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	17	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	220	°C	-
载荷	10	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2300	MPa	ISO 527
屈服应力	50	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.3	%	ISO 527
名义断裂伸长率	8	%	ISO 527
拉伸蠕变模量, 1000h	1400	MPa	ISO 899-1
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	150	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	4	kJ/m ²	ISO 179/1eA

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	97	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	101	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	98	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	95	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.6	mm	-
UL注册	是的	-	-
厚度为h时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	0.8	mm	-
UL注册	是的	-	-
燃烧性 - 氧指数	19	%	ISO 4589-1/-2

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 100Hz	3.7	-	IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1MHz	3.4	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 100Hz	110	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	240	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	1E12	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	1E13	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	35	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	600	-	IEC 60112

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	1.65	%	类似ISO 62
吸湿性	0.35	%	类似ISO 62
密度	1070	kg/m ³	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	250	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	60	°C	ISO 294
注塑, 注射速度	200	mm/s	ISO 294

Luran® S 767KE

ASA

INEOS Styrolution

函数

特征

加工方法

异型材挤出成型, 片材挤出成型, 其它挤出成型

供货形式

粒料

特殊性能

经光稳处理的/耐光的, 经耐紫外线处理的/耐气候的,
经热稳处理的/耐热的

其它挤出成型

PREPROCESSING

Pre/Post-processing, Pre-drying, Temperature: 80 °C

Pre/Post-processing, Pre-drying, Time: 2 - 4 h

PROCESSING

Extrusion, Pipes, Melt temperature: 200 - 230 °C

E尾募烦毗尚

PREPROCESSING

Pre/Post-processing, Pre-drying, Temperature: 80 °C

Pre/Post-processing, Pre-drying, Time: 2 - 4 h

PROCESSING

Extrusion, Profiles, Melt temperature: 200 - 230 °C

板材挤出成型

PREPROCESSING

Pre/Post-processing, Pre-drying, Temperature: 80 °C

Pre/Post-processing, Pre-drying, Time: 2 - 4 h

PROCESSING

Extrusion, Plates, Melt temperature: 200 - 250 °C