

Luran® S KR2858G3

ASA-GF15

INEOS Styrolution

Luran® S KR2858G3 acrylonitrile styrene acrylate (ASA) polymer features high surface quality and good impact strength including enhanced colour fastness. The product delivers superior long-term performance when exposed to UV irradiation and additionally provide excellent chemical resistance. Luran® S KR2858G3 is a 15% glass fiber reinforced ASA grade offering enhanced heat resistance and superior rigidity.

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	5	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	220	°C	-
载荷	10	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	6600	MPa	ISO 527
断裂应力	110	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.5	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	28	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	5	kJ/m ²	ISO 179/1eA

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	110	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	115	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	115	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	30	E-6/K	ISO 11359-1/-2

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	1.4	%	类似ISO 62
吸湿性	0.3	%	类似ISO 62
密度	1180	kg/m ³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 4	h	-
注塑熔体温度	240 - 280	°C	-
模具温度	80 - 95	°C	-

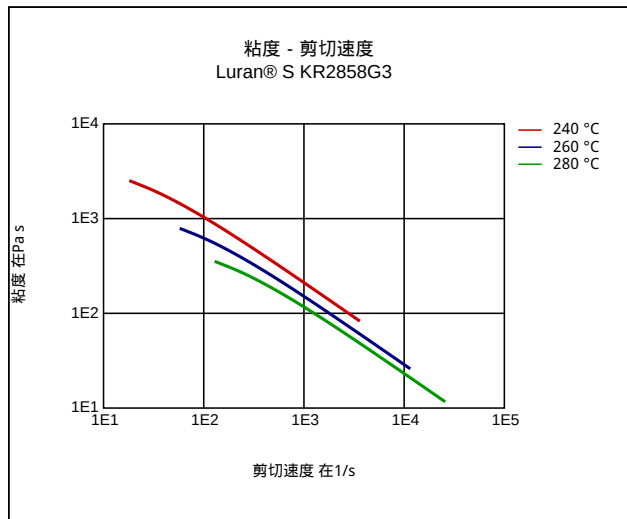
Luran® S KR2858G3

ASA-GF15

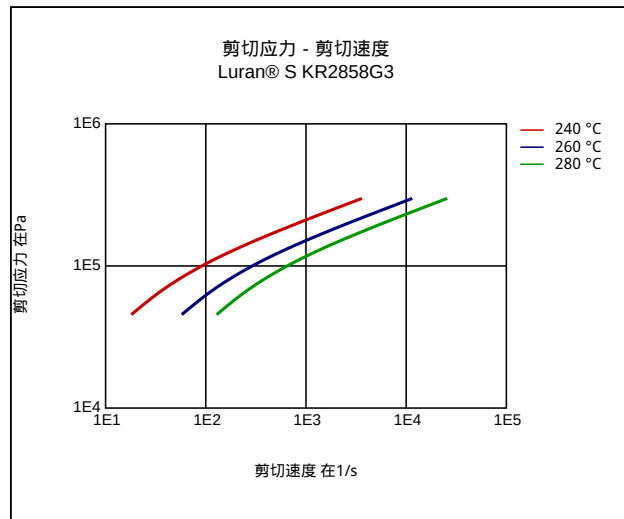
INEOS Styrolution

函数

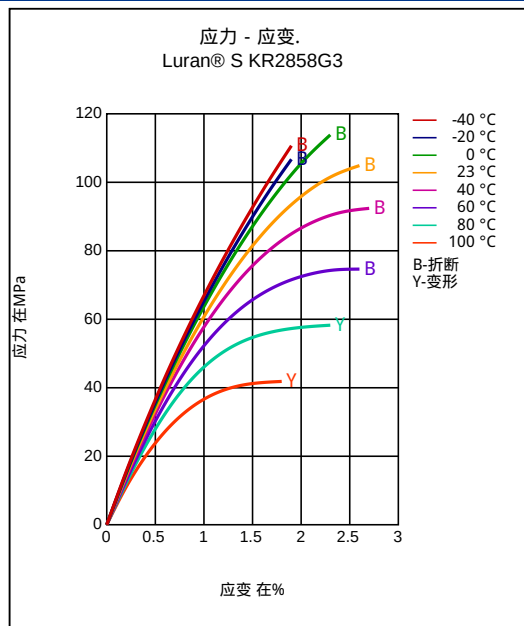
粘度 - 剪切速度



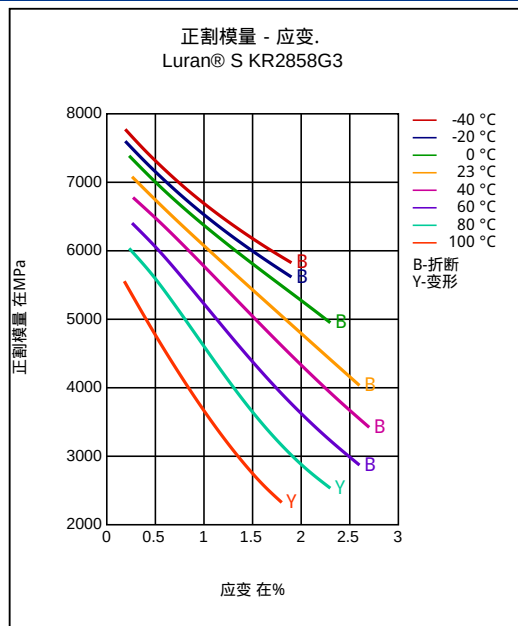
剪切应力 - 剪切速度



应力 - 应变



正割模量 - 应变

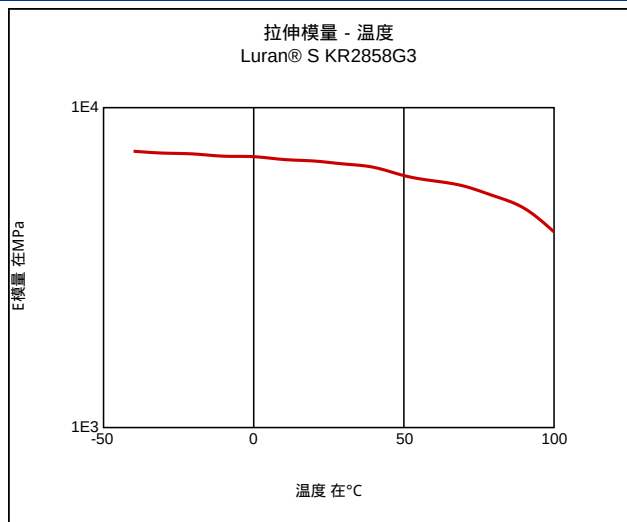


Luran® S KR2858G3

ASA-GF15

INEOS Styrolution

拉伸模量 - 温度



特征

加工方法

注塑

添加剂

脱模助剂

供货形式

粒料

特殊性能

经光稳处理的/耐光的, 经耐紫外线处理的/耐气候的,
经热稳处理的/耐热的

注塑

PREPROCESSING

Pre-drying, Temperature: 80 °C

Pre-drying, Time: 2 - 4h

PROCESSING

Melt temperature, range: 240 - 280 °C

Mold temperature, range: 40 - 95 °C

耐化学性

酸类

- ✓ 柠檬酸溶液 (10g/100g) (23°C)
- ✓ 乳酸 (10g/100g) (23°C)

醇类

- ✓ 异丙醇 (23°C)
- ✓ 甲醇 (23°C)
- ✓ 乙醇 (23°C)

碳氢化合物

- ✓ 正乙烷 (23°C)

矿物油

- ✓ SAE 10W40号多效润滑油 (23°C)

盐溶液

- ✓ 氯化钠溶液(10g/100g) (23°C)
- ✓ 次氯化钠溶液 (10g/100g) (23°C)

Luran® S KR2858G3

ASA-GF15

INEOS Styrolution

其它

✓ 水 (23°C)