

Luran® S 776SE

ASA

INEOS Styrolution

Luran® S 776SE acrylonitrile styrene acrylate (ASA) polymer features high surface quality and good impact strength including enhanced colour fastness. The product delivers superior long-term performance when exposed to UV irradiation and additionally provide excellent chemical resistance. Luran® S 776SE is suitable extrusion applications. It provides good impact toughness and enables matte surface appearance for extruded sheets.

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	4	cm³/10min	ISO 1133
温度	220	°C	-
载荷	10	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2200	MPa	ISO 527
屈服应力	47	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.3	%	ISO 527
名义断裂伸长率	12	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	30	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	4	kJ/m²	ISO 179/1eA

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	96	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	101	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	92	°C	ISO 306
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5	mm	-
UL注册	是的	-	-
厚度为h时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	3.0	mm	-
燃烧性 - 氧指数	19	%	ISO 4589-1/-2

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	1.65	%	类似ISO 62
吸湿性	0.35	%	类似ISO 62
密度	1070	kg/m³	ISO 1183

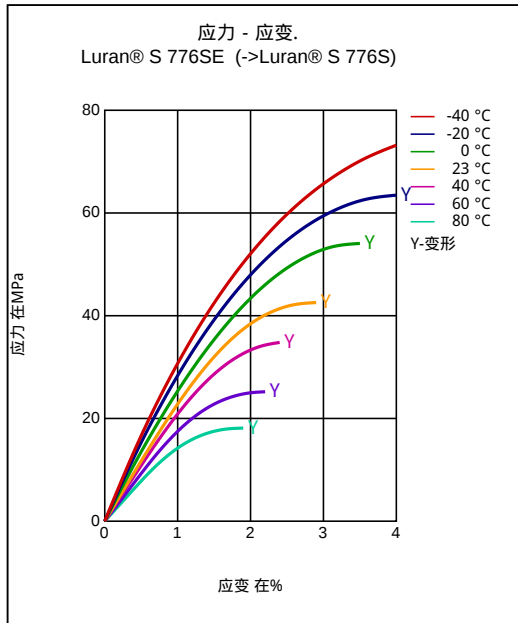
流变计算用参数	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体	0.17	W/(m K)	-

Luran® S 776SE
ASA

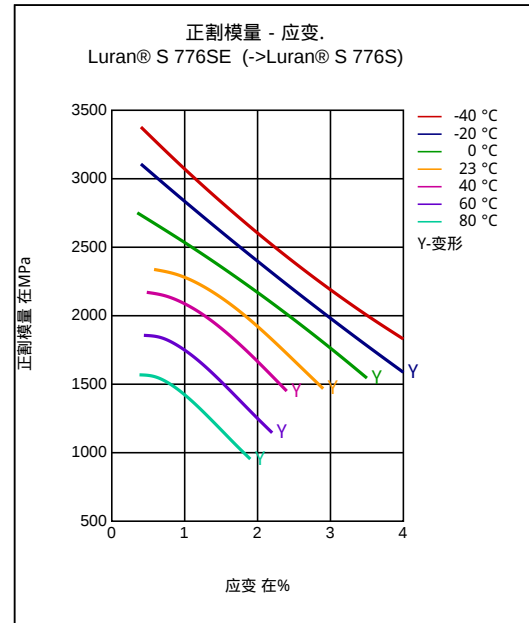
INEOS Styrolution

函数

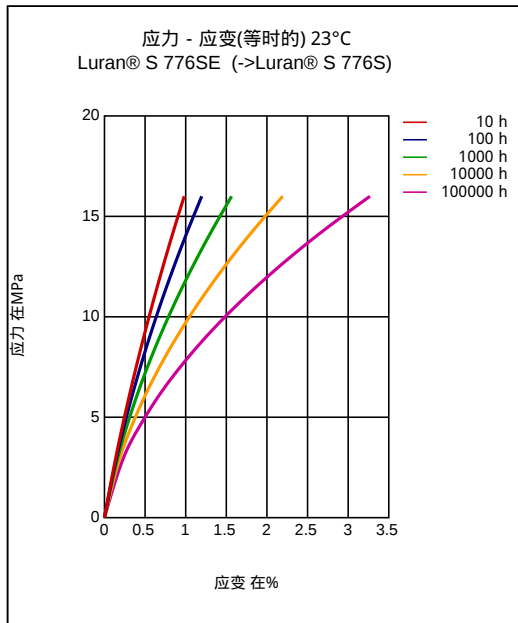
应力 - 应变.



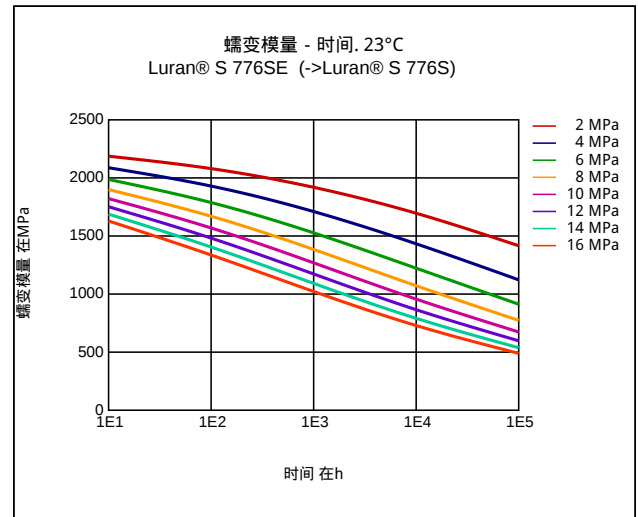
正割模量 - 应变.



应力 - 应变(等时的) 23°C



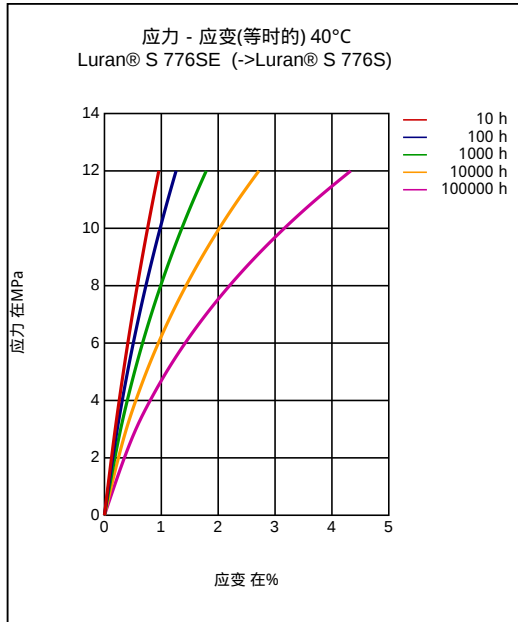
蠕变模量 - 时间, 23°C



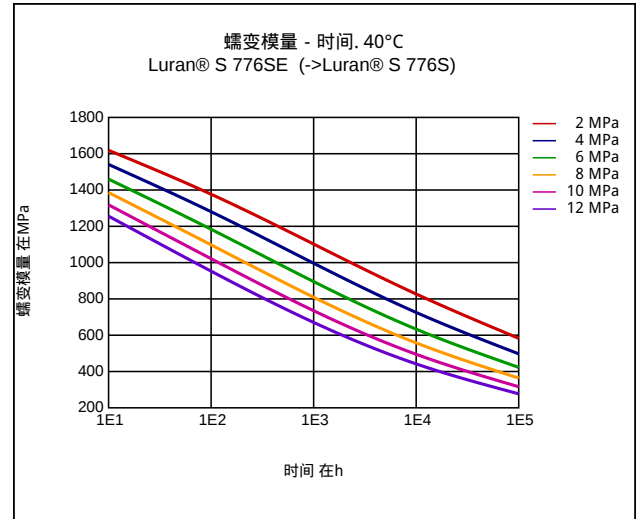
Luran® S 776SE
ASA

INEOS Styrolution

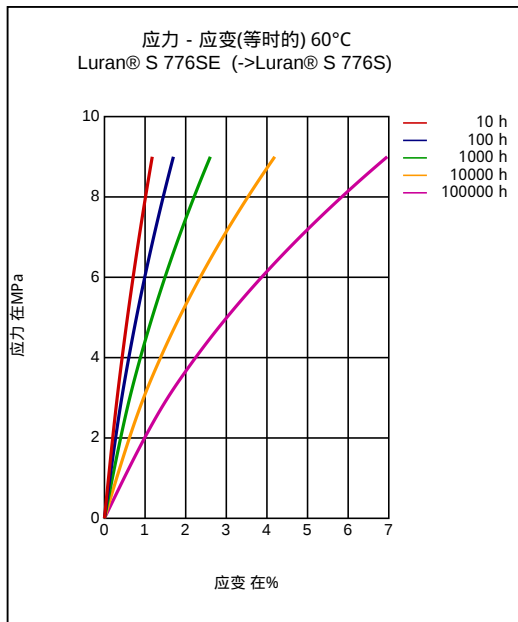
应力 - 应变(等时的) 40°C



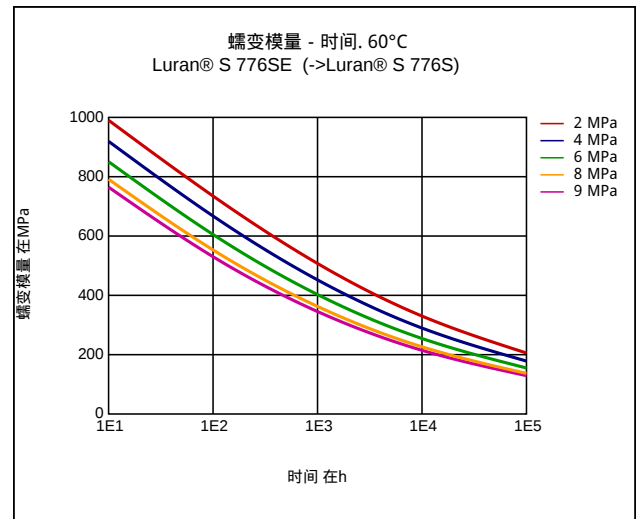
蠕变模量 - 时间. 40°C



应力 - 应变(等时的) 60°C



蠕变模量 - 时间. 60°C

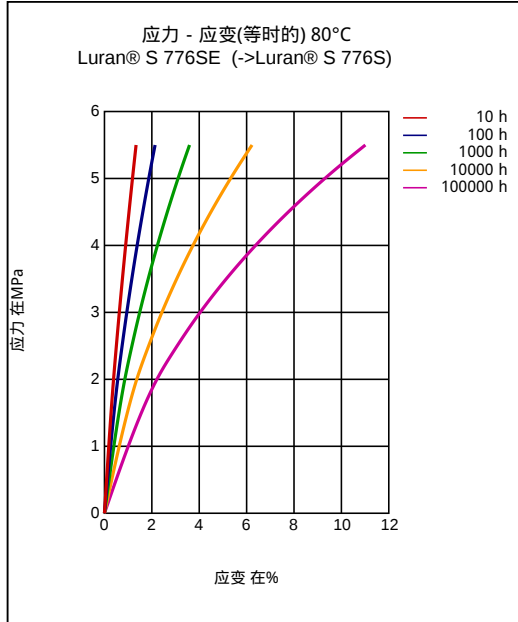


Luran® S 776SE

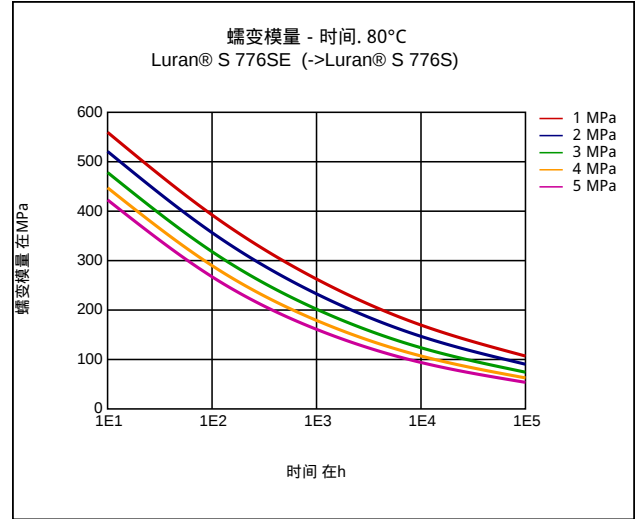
ASA

INEOS Styrolution

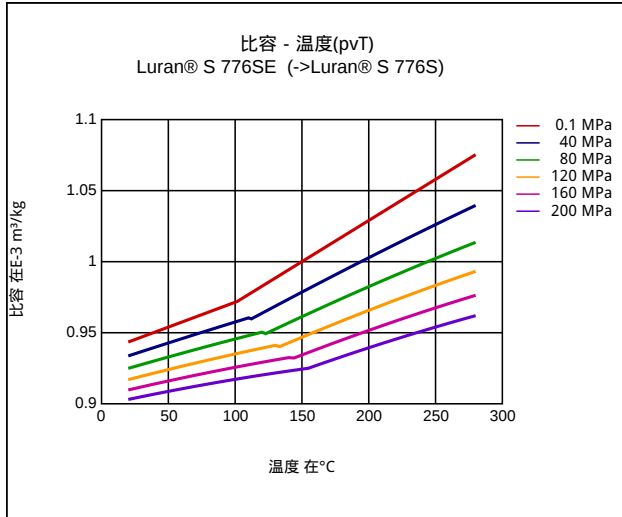
应力 - 应变(等时的) 80°C



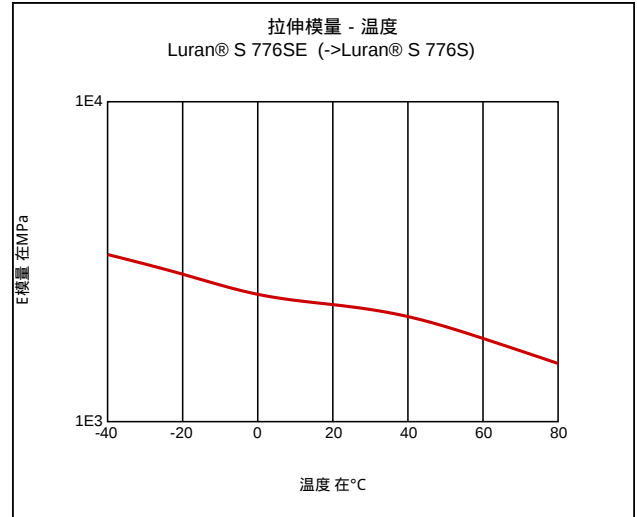
蠕变模量 - 时间, 80°C



比容 - 温度(pvT)



拉伸模量 - 温度



特征

加工方法

异型材挤出成型, 片材挤出成型, 其它挤出成型, 吹塑, 热成型

供货形式

粒料

注塑

特殊性能

经光稳处理的/耐光的, 经耐紫外线处理的/耐气候的,
经热稳处理的/耐热的

其它挤出成型

PREPROCESSING

Pre-drying, Temperature: 80°C

Luran® S 776SE

ASA

INEOS Styrolution

Pre-drying, Time: 2 - 4h

PROCESSING

Extrusion, Pipes, Melt temperature: 200 - 240 °C

E尾募烦毗尚

PREPROCESSING

Pre-drying, Temperature: 80 °C

Pre-drying, Time: 2 - 4h

PROCESSING

Extrusion, Profiles, Melt temperature: 240 °C

板材挤出成型

PREPROCESSING

Pre-drying, Temperature: 80 °C

Pre-drying, Time: 2 - 4h

PROCESSING

Extrusion, Plates, Melt temperature: 210 - 250 °C

耐化学性

酸类

- ✓ 醋酸 (5g/100g) (23°C)
- ✓ 柠檬酸溶液 (10g/100g) (23°C)
- ✓ 乳酸 (10g/100g) (23°C)
- ✓ 盐酸 (36g/100g) (23°C)
- ✓ 硝酸 (40g/100g) (23°C)
- ✓ 硫酸 (38g/100g) (23°C)
- ✓ 硫酸 (5g/100g) (23°C)
- ✓ 铬酸溶液 (40g/100g) (23°C)

碱类

- ✓ 氢氧化钠溶液 (35g/100g) (23°C)
- ✓ 氢氧化钠溶液 (1g/100g) (23°C)
- ✓ 氨水(氢氧化铵) (10g/100g) (23°C)

醇类

- ✓ 异丙醇 (23°C)
- ✓ 甲醇 (23°C)
- ✓ 乙醇 (23°C)

碳氢化合物

- ✓ 正乙烷 (23°C)
- ✓ 异辛烷 (23°C)

矿物油

- ✓ SAE 10W40号多效润滑油 (23°C)

盐溶液

- ✓ 氯化钠溶液(10g/100g) (23°C)
- ✓ 次氯化钠溶液 (10g/100g) (23°C)
- ✓ 碳酸钠溶液 (20g/100g) (23°C)
- ✓ 氯化锌溶液 (50g/100g) (23°C)

其它

- ✓ 水 (23°C)