

**Luran® S KR2863C**

(ASA+PC)

INEOS Styrolution

Luran® S KR2863C is a blend of ASA with PC, shows high heat and high impact resistance and long-term property retention. Its UV resistance is not only sufficient for all kind of interior applications – incl. unpainted surfaces in light colors – but also for exterior parts with medium weatherability requirements. Luran® S KR2863C provides the highest heat performance among the Luran® SC grades and shows a very low residual profile for very sensitive interior applications in e.g. automotive applications.

| 流变性能          | 数值  | 单位                     | 试验方法     |
|---------------|-----|------------------------|----------|
| ISO数据         |     |                        |          |
| 熔体体积流动速度, MVR | 20  | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133 |
| 温度            | 260 | °C                     | -        |
| 载荷            | 5   | kg                     | -        |

| 机械性能             | 数值   | 单位                | 试验方法        |
|------------------|------|-------------------|-------------|
| ISO数据            |      |                   |             |
| 拉伸模量             | 2500 | MPa               | ISO 527     |
| 屈服应力             | 62   | MPa               | ISO 527     |
| 屈服伸长率            | 4.9  | %                 | ISO 527     |
| 名义断裂伸长率          | >50  | %                 | ISO 527     |
| 简支梁缺口冲击强度, +23°C | 70   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA |
| 简支梁缺口冲击强度, -30°C | 17   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA |

| 热性能                | 数值  | 单位    | 试验方法        |
|--------------------|-----|-------|-------------|
| ISO数据              |     |       |             |
| 热变形温度, 1.80 MPa    | 109 | °C    | ISO 75-1/-2 |
| 热变形温度, 0.45 MPa    | 130 | °C    | ISO 75-1/-2 |
| 维卡软化温度, 50°C/h 50N | 130 | °C    | ISO 306     |
| 1.5mm名义厚度时的燃烧性     | HB  | class | UL 94       |
| 测试用试样的厚度           | 1.5 | mm    | -           |
| UL注册               | 是的  | -     | -           |

| 其它性能  | 数值   | 单位                | 试验方法     |
|-------|------|-------------------|----------|
| ISO数据 |      |                   |          |
| 吸水性   | 0.6  | %                 | 类似ISO 62 |
| 吸湿性   | 0.16 | %                 | 类似ISO 62 |
| 密度    | 1160 | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183 |

| 流变计算用参数 | 数值   | 单位      | 试验方法 |
|---------|------|---------|------|
| ISO数据   |      |         |      |
| 熔体      | 0.17 | W/(m K) | -    |

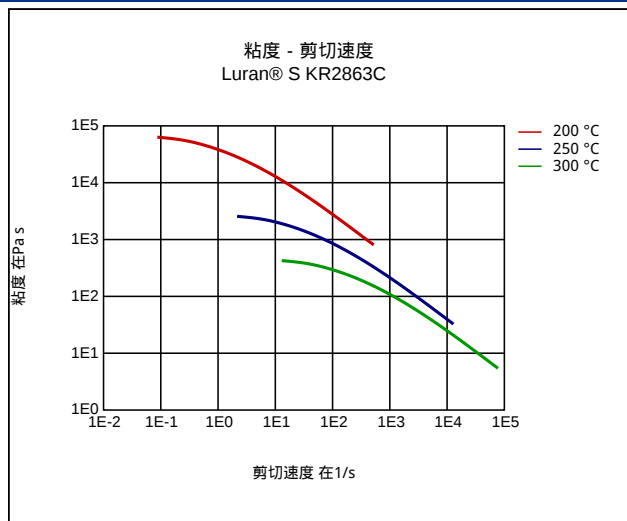
| 加工推荐 (注塑) | 数值        | 单位 | 试验方法 |
|-----------|-----------|----|------|
| 预干燥-温度    | 100 - 110 | °C | -    |
| 预干燥-时间    | 2 - 4     | h  | -    |
| 注塑熔体温度    | 260 - 300 | °C | -    |
| 模具温度      | 60 - 90   | °C | -    |

**Luran® S KR2863C**  
(ASA+PC)

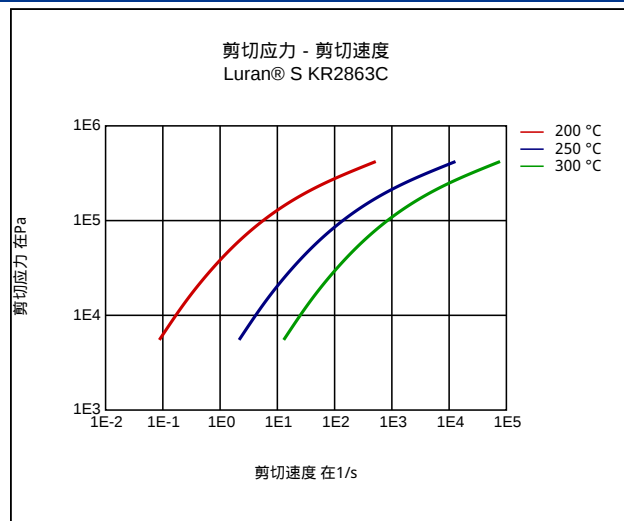
INEOS Styrolution

函数

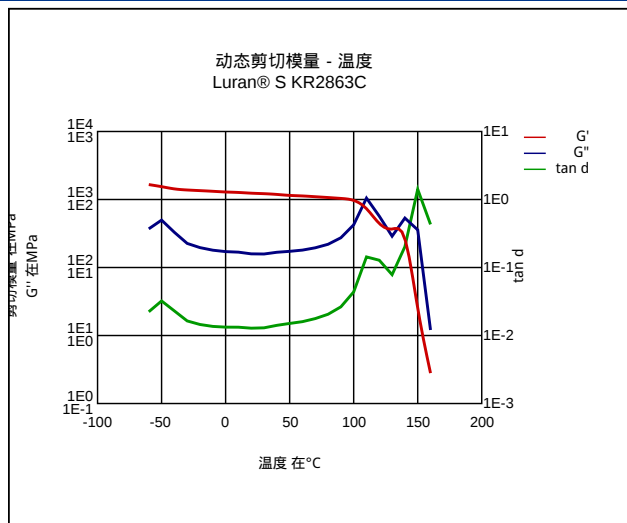
粘度 - 剪切速度



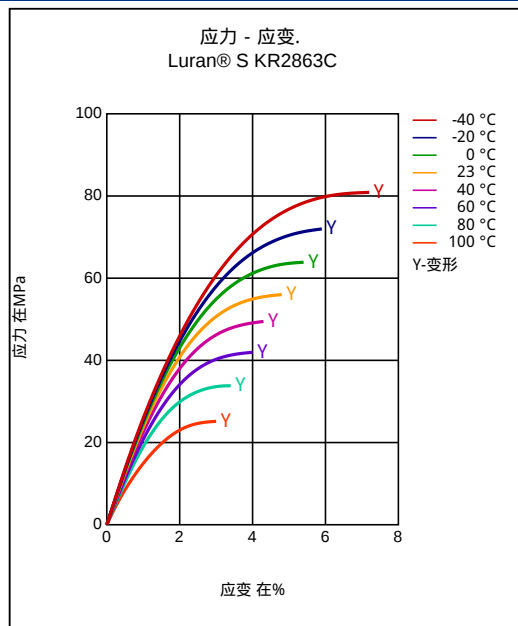
剪切应力 - 剪切速度



动态剪切模量 - 温度



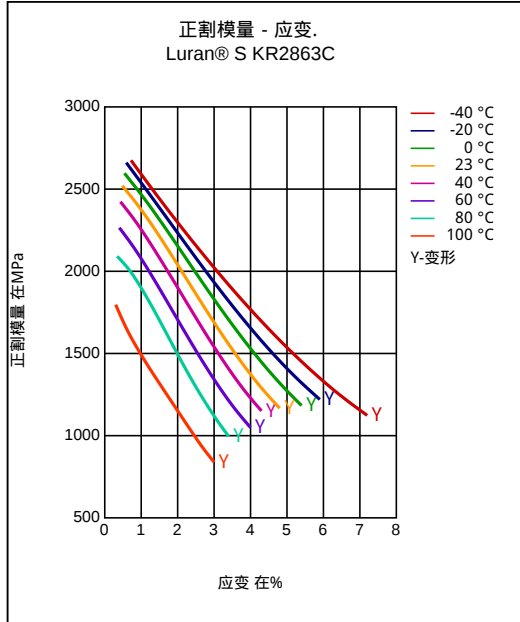
应力 - 应变.



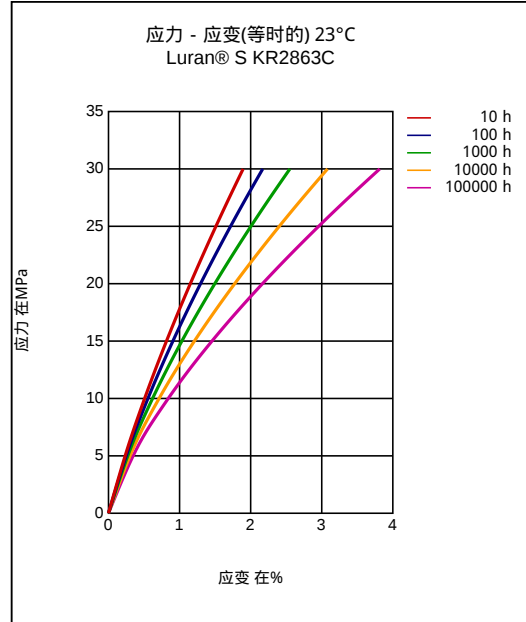
**Luran® S KR2863C**  
(ASA+PC)

INEOS Styrolution

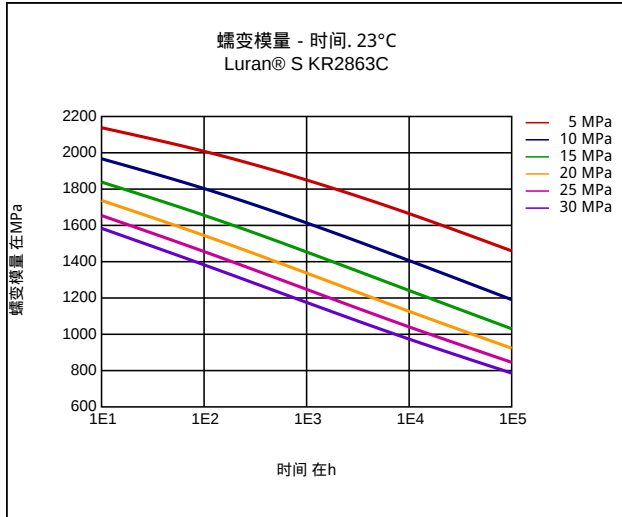
正割模量 - 应变.



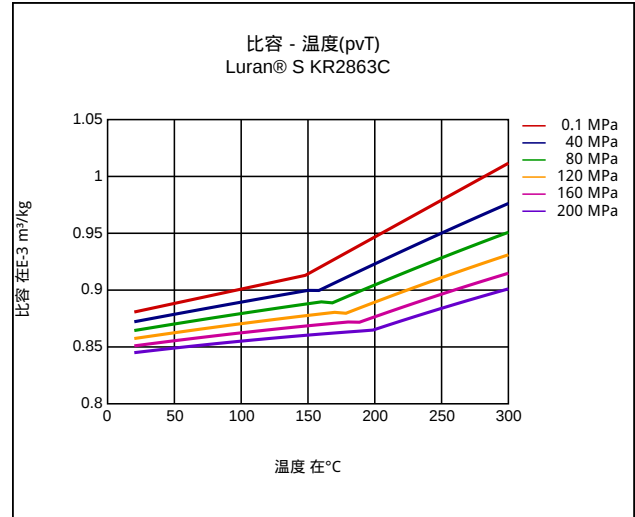
应力 - 应变(等时的) 23°C



蠕变模量 - 时间. 23°C



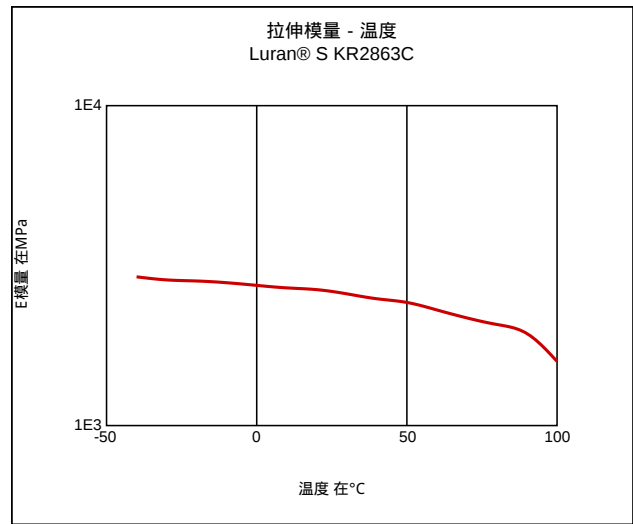
比容 - 温度(pvT)



**Luran® S KR2863C**  
(ASA+PC)

INEOS Styrolution

**拉伸模量 - 温度**



**特征**

**加工方法**

注塑, 异型材挤出成型, 片材挤出成型, 吹塑, 热成型

**添加剂**

脱模助剂

**供货形式**

粒料

**特殊性能**

经光稳处理的/耐光的, 经耐紫外线处理的/耐气候的,  
经热稳处理的/耐热的

**注塑**

**PREPROCESSING**

Pre-drying, Temperature: 100 - 110 °C

Pre-drying, Time: 2 - 4h

**PROCESSING**

Melt temperature, range: 260 - 300 °C

Mold temperature, range: 60 - 90 °C

**E尾募烦毗尚**

**PREPROCESSING**

Pre-drying, Temperature: 100 - 110 °C

Pre-drying, Time: 2 - 4h

**PROCESSING**

Melt temperature: 200 - 240 °C

**板材挤出成型**

**PREPROCESSING**

Pre-drying, Temperature: 100 - 110 °C

Pre-drying, Time: 2 - 4h

**PROCESSING**

Melt temperature: 250 - 280 °C

**耐化学性**

**酸类**

- ✓ 醋酸 (5g/100g) (23°C)
- ✓ 柠檬酸溶液 (10g/100g) (23°C)
- ✓ 乳酸 (10g/100g) (23°C)
- ✓ 硝酸 (40g/100g) (23°C)

## Luran® S KR2863C (ASA+PC)

INEOS Styrolution

- ✓ 硫酸 (38g/100g) (23°C)
- ✓ 硫酸 (5g/100g) (23°C)
- ✓ 铬酸溶液 (40g/100g) (23°C)

### 醇类

- ✓ 异丙醇 (23°C)
- ✓ 甲醇 (23°C)
- ✓ 乙醇 (23°C)

### 碳氢化合物

- ✓ 正乙烷 (23°C)
- ✓ 异辛烷 (23°C)

### 矿物油

- ✓ SAE 10W40号多效润滑油 (23°C)

### 标准燃油

- ✓ 不含酒精的标准燃油(优先使用C类ISO 1817 燃油) (23°C)
- ✓ 含酒精的标准燃油(优先使用4号ISO 1817 燃油) (23°C)
- ✓ 柴油(优先使用F类ISO 1817液体) (23°C)

### 盐溶液

- ✓ 氯化钠溶液(10g/100g) (23°C)
- ✓ 次氯化钠溶液 (10g/100g) (23°C)
- ✓ 碳酸钠溶液 (20g/100g) (23°C)
- ✓ 碳酸钠溶液 (2g/100g) (23°C)
- ✓ 氯化锌溶液 (50g/100g) (23°C)

### 其它

- ✓ 水 (23°C)
- ✓ 去离子水 (90°C)