

Terblend® S SG-02EF
(ASA+PA6)-GF8

INEOS Styrolution

Terblend® S SG-02EF is a blend of ASA with PA 6, provides very good mechanical properties, a high melt flow, and an excellent chemical resistance. The ASA component assures a high UV resistance for all kind of interior applications – incl. unpainted surfaces in light colors – but also for exterior parts with medium weatherability requirements. Parts from Terblend® have acoustic dampening properties and show in unpainted, textured surfaces a nice matt appearance. Terblend® S SG-02EF is a low emission 8% glass fiber reinforced “Enhanced Flow” grade with same UV-properties as Terblend® S NM-31. The reinforcement provides a higher heat performance and is invisible in combination with most automotive surface textures.

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	35 / *	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	240 / *	°C	-
载荷	10 / *	kg	-

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	3300 / 2050	MPa	ISO 527
屈服应力	65 / 42	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3 / 7	%	ISO 527
名义断裂伸长率	4.5 / 19	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	52 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	30 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	10 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	3.5 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	2400 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	100 / -	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	11 / -	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度	4 / -	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度 - 温度	-30	°C	-
球压硬度	110 / -	MPa	ISO 2039-1

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	98 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	174 / *	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	128 / *	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	65 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5 / *	mm	-

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸湿性	1.4 / *	%	类似ISO 62
密度	1140 / -	kg/m ³	ISO 1183
堆积密度	600	kg/m ³	-

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80 - 90	°C	-
预干燥-时间	4 - 8	h	-
注塑熔体温度	240 - 270	°C	-
模具温度	60 - 80	°C	-

特征

加工方法

注塑

供货形式

粒料

特征

颜色稳定性, 低排放, 少气味, 抗划性

应用

汽车

Terblend® S SG-02EF
(ASA+PA6)-GF8

INEOS Styrolution

特殊性能

经耐紫外线处理的/耐气候的, 经热稳处理的/耐热的

注塑

PREPROCESSING

Pre-drying, Temperature: 80 - 90°C

Pre-drying, Time: 4 - 8h

PROCESSING

Melt temperature, range: 240 - 270°C

Mold temperature, range: 40 - 80°C
