

Luran® S KR2950
(ASA+PMMA)

INEOS Styrolution

Luran® S KR2950 acrylonitrile styrene acrylate (ASA) polymer features high surface quality and good impact strength including enhanced colour fastness. The product delivers superior long-term performance when exposed to UV irradiation and additionally provide excellent chemical resistance. Luran® S KR2950 is an ASA/PMMA-blend providing brilliant colors, high surface gloss and enhanced scratch resistance..

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	10	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	220	°C	-
载荷	10	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2100	MPa	ISO 527
屈服应力	49	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.6	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	160	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	9	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	3	kJ/m ²	ISO 179/1eA

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	96	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	100	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	91	°C	ISO 306
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5	mm	-

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1100	kg/m ³	ISO 1183
堆积密度	600	kg/m ³	-

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 4	h	-
注塑熔体温度	240 - 280	°C	-
模具温度	40 - 80	°C	-

特征**加工方法**
注塑**特征**
High Gloss, 抗划伤性**供货形式**
粒料**耐化学试剂**
通用耐化学性**特殊性能**
经耐紫外线处理的/耐气候的**注塑**

PREPROCESSING

Pre-drying, Temperature: 80°C

Pre-drying, Time: 2 - 4h

PROCESSING

Melt temperature, range: 240 - 280°C

Mold temperature, range: 40 - 80°C