

## Durethan® BKV130H2.0 901510

PA\*-I-GF30

Envalior

30% 玻纤增强, 注塑成型, 热稳定, 耐冲击改性

ISO 1043 PA\*-I-GF30

| 流变性能      | 干 / 湿   | 单位 | 试验方法            |
|-----------|---------|----|-----------------|
| ISO数据     |         |    |                 |
| 模塑收缩率, 平行 | 0.3 / * | %  | ISO 294-4, 2577 |
| 模塑收缩率, 垂直 | 0.7 / * | %  | ISO 294-4, 2577 |

| 机械性能              | 干 / 湿       | 单位    | 试验方法        |
|-------------------|-------------|-------|-------------|
| ISO数据             |             |       |             |
| 拉伸模量              | 9200 / 5100 | MPa   | ISO 527     |
| 断裂应力              | 150 / 100   | MPa   | ISO 527     |
| 断裂伸长率             | 3.7 / 8     | %     | ISO 527     |
| 拉伸蠕变模量, 1h        | * / 4200    | MPa   | ISO 899-1   |
| 拉伸蠕变模量, 1000h     | * / 3300    | MPa   | ISO 899-1   |
| 无缺口简支梁冲击强度, +23°C | 90 / 90     | kJ/m² | ISO 179/1eU |
| 无缺口简支梁冲击强度, -30°C | 75 / 75     | kJ/m² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度, +23°C  | 15 / 25     | kJ/m² | ISO 179/1eA |
| 简支梁缺口冲击强度, -30°C  | 10 / 10     | kJ/m² | ISO 179/1eA |
| 冲孔最大力, +23°C      | 1000 / -    | N     | ISO 6603-2  |
| 冲孔最大力, -30°C      | 840 / -     | N     | ISO 6603-2  |
| 冲孔功, +23°C        | 9 / 17      | J     | ISO 6603-2  |
| 冲孔功, -30°C        | 6 / 6       | J     | ISO 6603-2  |

| 热性能             | 干 / 湿   | 单位    | 试验方法           |
|-----------------|---------|-------|----------------|
| ISO数据           |         |       |                |
| 熔融温度, 10°C/min  | 213 / * | °C    | ISO 11357-1/-3 |
| 热变形温度, 1.80 MPa | 195 / * | °C    | ISO 75-1/-2    |
| 热变形温度, 0.45 MPa | 210 / * | °C    | ISO 75-1/-2    |
| 线性热膨胀系数, 平行     | 20 / *  | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| 线性热膨胀系数, 垂直     | 90 / *  | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| 1.5mm名义厚度时的燃烧性  | HB / *  | class | UL 94          |
| 测试用试样的厚度        | 1.5 / * | mm    | -              |
| 燃烧性 - 氧指数       | 22 / *  | %     | ISO 4589-1/-2  |

| 电性能           | 干 / 湿       | 单位    | 试验方法          |
|---------------|-------------|-------|---------------|
| ISO数据         |             |       |               |
| 相对介电常数, 100Hz | 4 / 10      | -     | IEC 62631-2-1 |
| 相对介电常数, 1MHz  | 4 / 5       | -     | IEC 62631-2-1 |
| 体积电阻率         | 1E13 / 1E10 | Ohm*m | IEC 62631-3-1 |
| 表面电阻率         | * / 1E12    | Ohm   | IEC 62631-3-2 |
| 介电强度          | 40 / 35     | kV/mm | IEC 60243-1   |

| 其它性能  | 干 / 湿    | 单位    | 试验方法     |
|-------|----------|-------|----------|
| ISO数据 |          |       |          |
| 吸水性   | 7 / *    | %     | 类似ISO 62 |
| 吸湿性   | 2 / *    | %     | 类似ISO 62 |
| 密度    | 1360 / - | kg/m³ | ISO 1183 |

| 模塑测量的特殊性能 | 干 / 湿   | 单位    | 试验方法                |
|-----------|---------|-------|---------------------|
| ISO数据     |         |       |                     |
| 粘数.       | 134 / * | cm³/g | ISO 307, 1157, 1628 |

| 试样制备条件   | 数值  | 单位 | 试验方法    |
|----------|-----|----|---------|
| ISO数据    |     |    |         |
| 注塑, 熔体温度 | 280 | °C | ISO 294 |
| 注塑, 模具温度 | 80  | °C | ISO 294 |

Durethan® BKV130H2.0 901510  
PA\*-I-GF30

Envalior

| 加工推荐 (注塑) | 数值        | 单位 | 试验方法 |
|-----------|-----------|----|------|
| 预干燥-温度    | 80        | °C | -    |
| 预干燥-时间    | 2 - 6     | h  | -    |
| 加工湿度      | ≤ 0.12    | %  | -    |
| 注塑熔体温度    | 260 - 290 | °C | -    |
| 模具温度      | 80 - 100  | °C | -    |

特征

加工方法

注塑

添加剂

脱模助剂

供货形式

粒料

特殊性能

高冲击韧性的/经抗冲改性的, 经热稳处理的/耐热的

注塑

PREPROCESSING

Residual moisture content: 0.03 - 0.12%

Drying temperature dry air dryer: 80 °C

Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING

Melt temperature (Tmin - Tmax): 260 - 290 °C

Mold temperature: 80 - 100 °C