

Durethan® BKV140 000000

PA*-I-GF40

Envalior

40% 玻纤增强, 注塑成型, 耐冲击改性

ISO 1043 PA*-I-GF40

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.1 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.6 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	11500 / 6700	MPa	ISO 527
断裂应力	180 / 120	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3 / 6	%	ISO 527
拉伸蠕变模量, 1h	* / 6100	MPa	ISO 899-1
拉伸蠕变模量, 1000h	* / 4900	MPa	ISO 899-1
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	100 / 110	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	95 / 95	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	25 / 30	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	10 / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
冲孔最大力, +23°C	1180 / 1450	N	ISO 6603-2
冲孔最大力, -30°C	975 / 1000	N	ISO 6603-2
冲孔功, +23°C	3.8 / 5.2	J	ISO 6603-2
冲孔功, -30°C	2.3 / 2.3	J	ISO 6603-2

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	213 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	200 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	210 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	20 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	90 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5 / *	mm	-
燃烧性 - 氧指数	22 / *	%	ISO 4589-1/-2

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 100Hz	4 / 10	-	IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1MHz	4 / 5	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 100Hz	70 / -	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	200 / -	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	1E13 / 1E9	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	* / 1E10	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	40 / 35	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	575 / -	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	6 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	1.6 / *	%	类似ISO 62
密度	1460 / -	kg/m ³	ISO 1183

模塑测量的特殊性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
粘数.	134 / *	cm ³ /g	ISO 307, 1157, 1628

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	290	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

Durethan® BKV140 000000
PA*-I-GF40

Envalior

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.12	%	-
注塑熔体温度	260 - 290	°C	-
模具温度	80 - 100	°C	-

特征

加工方法

注塑

添加剂

脱模助剂

供货形式

粒料

特殊性能

高冲击韧性的/经抗冲改性的

注塑

PREPROCESSING

Residual moisture content: 0.03 - 0.12%

Drying temperature dry air dryer: 80 °C

Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING

Melt temperature (Tmin - Tmax): 260 - 290 °C

Mold temperature: 80 - 100 °C