

Durethan® BC700HTS 900116 DUSXBL
PA*-I

Envalior

吹塑级别, 非增强, 热稳定, 耐冲击改性

ISO 1043 PA*-I

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	980 / 210	MPa	ISO 527
屈服应力	37 / -	MPa	ISO 527
屈服伸长率	6.5 / -	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	无断裂 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	105 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	75 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
冲孔最大力, +23°C	3300 / -	N	ISO 6603-2
冲孔最大力, -30°C	4100 / -	N	ISO 6603-2
冲孔功, +23°C	50 / -	J	ISO 6603-2
冲孔功, -30°C	50 / -	J	ISO 6603-2

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	212 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	48 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	53 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	200 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	200 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	8.1 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	1.9 / *	%	类似ISO 62
密度	1030 / -	kg/m³	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	270	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

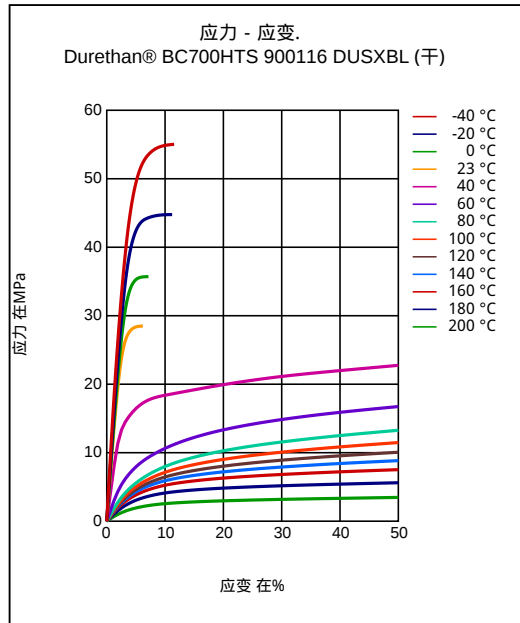
加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.06	%	-
注塑熔体温度	230 - 280	°C	-
模具温度	60 - 90	°C	-

Durethan® BC700HTS 900116 DUSXBL
PA*-I

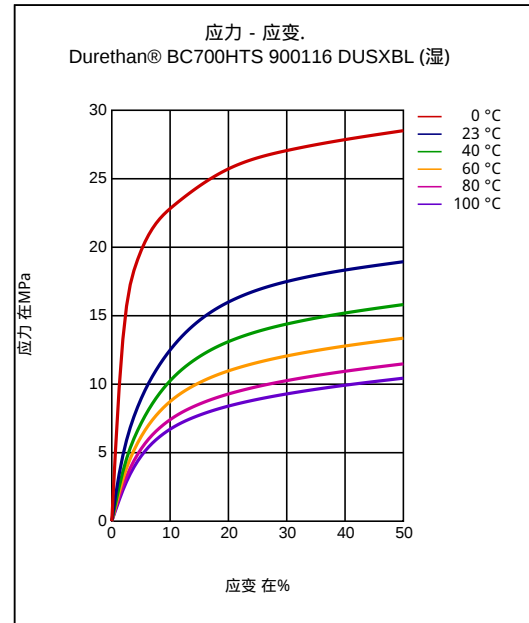
Envalior

函数

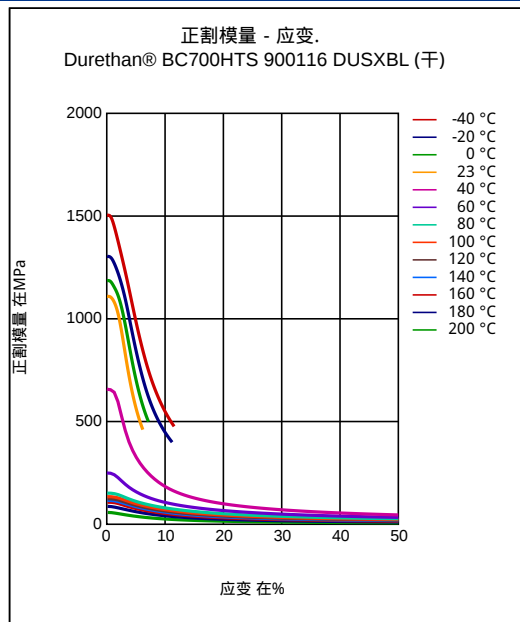
应力 - 应变.



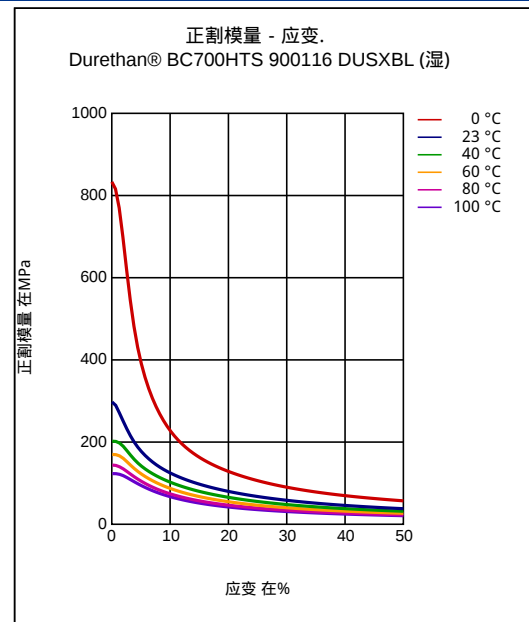
应力 - 应变.



正割模量 - 应变.



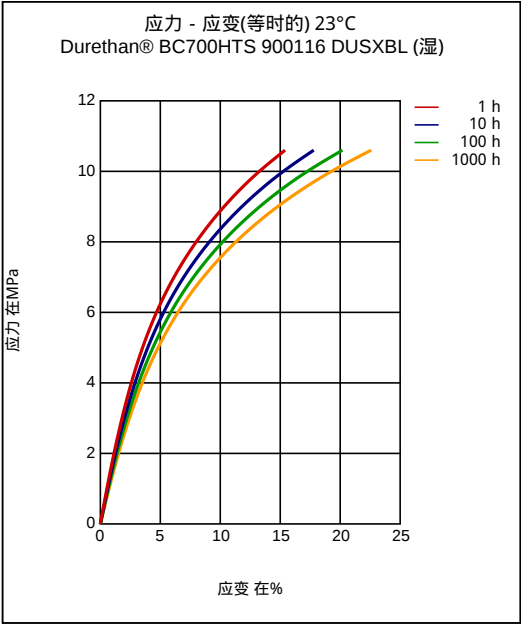
正割模量 - 应变.



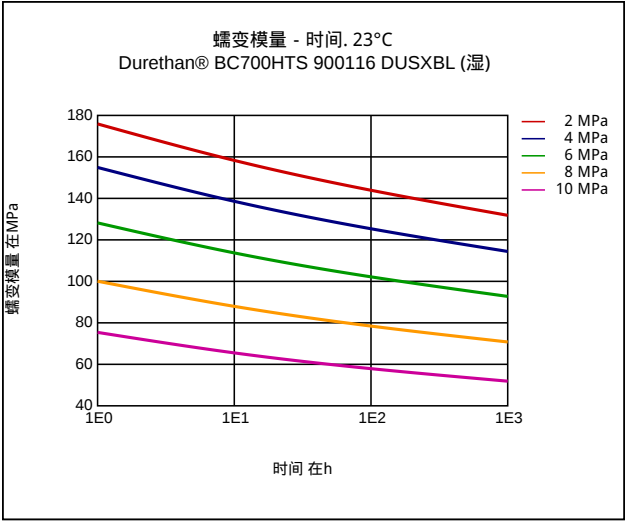
Durethan® BC700HTS 900116 DUSXBL
PA*-I

Envalior

应力 - 应变(等时的) 23°C



蠕变模量 - 时间, 23°C



特征

加工方法

异型材挤出成型, 片材挤出成型, 其它挤出成型, 吹塑

添加剂

润滑剂

供货形式

粒料

特殊性能

高冲击韧性的/经抗冲改性的, 经热稳处理的/耐热的

注塑

PREPROCESSING

Residual moisture content: 0.00 - 0.06%

Drying temperature dry air dryer: 80 °C

Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING

Melt temperature (Tmin - Tmax): 230 - 280 °C

Mold temperature: 60 - 90 °C