

Durethan® C38FAM 000000

PA*

Envalior

薄膜挤出, 非增强, 挤出, 食品接触级

ISO 1043 PA*

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	5 / *	cm³/10min	ISO 1133
温度	235 / *	°C	-
载荷	2.16 / *	kg	-

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	212 / *	°C	ISO 11357-1/-3

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 1MHz	- / 3	-	IEC 62631-2-1
体积电阻率	- / 1E11	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	* / 1E11	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	- / 30	kV/mm	IEC 60243-1

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	10 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	3 / *	%	类似ISO 62
密度	1130 / -	kg/m³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-

特征

加工方法

薄膜挤出成型, 其它挤出成型

生态估价

食物接触声明

供货形式

粒料

注塑

PREPROCESSING

Drying temperature dry air dryer: 80 °C

Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING