

Durethan® T40ZS 000000

PA*

Envalior

注塑成型, 非增强, 挤出, 透明

ISO 1043 PA*

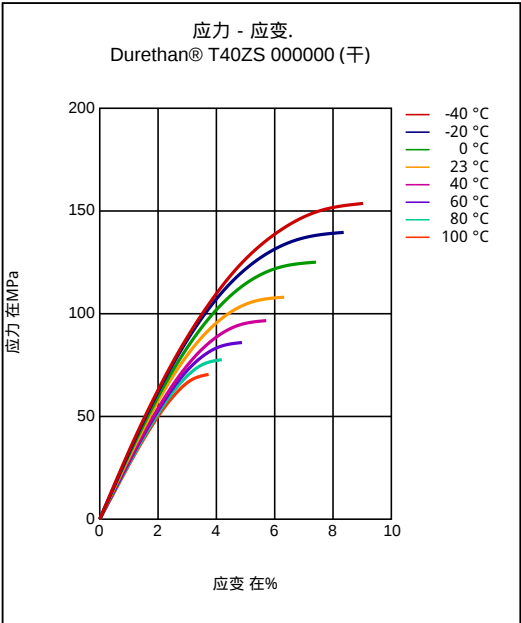
机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	3300 / 3000	MPa	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 10	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 10	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	105 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	115 / *	°C	ISO 75-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	V-2 / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5 / *	mm	-
电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 100Hz	4.3 / 4.6	-	IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1MHz	3.8 / 4	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 100Hz	400 / 480	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	900 / 1100	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	1E13 / 1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	* / 1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	25 / 28	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	600 / -	-	IEC 60112
其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	6 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	2 / *	%	类似ISO 62
密度	1180 / -	kg/m³	ISO 1183
模塑测量的特殊性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
粘数.	107 / *	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628
试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	270	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294
加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.12	%	-
注塑熔体温度	260 - 280	°C	-
模具温度	80 - 100	°C	-

Durethan® T40ZS 000000
PA*

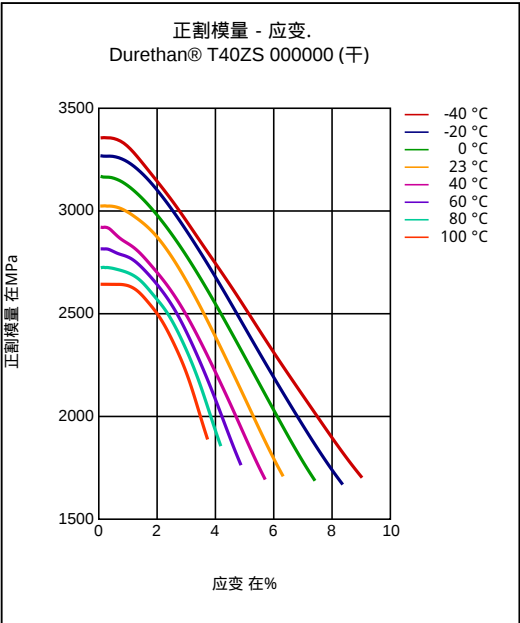
Envalior

函数

应力 - 应变.



正割模量 - 应变.



特征

加工方法

注塑, 其它挤出成型

特殊性能

透明.

供货形式

粒料

注塑

PREPROCESSING

Residual moisture content: 0.03 - 0.12%

Drying temperature dry air dryer: 80 °C

Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING

Melt temperature (Tmin - Tmax): 260 - 280 °C

Mold temperature: 80 - 100 °C