

Kalix® 9950 BK 000

PA*-GF50

Syensqo

加工/物理特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
密度, 73°F	1600	kg/m³	ASTM D 792

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.1	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.3	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	18500	MPa	ISO 527
屈服应力	245	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.3	%	ISO 527
弯曲模量, 23°C	15900	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	15	kJ/m²	ISO 180/1A
Izod冲击强度, 23°C	68	kJ/m²	ISO 180/1U

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	254	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	262	°C	ISO 75-1/-2
厚度为h时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	0.6	mm	-
ASTM数据			
熔点	260	°C	ASTM D 3418

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	4 - 12	h	-
加工湿度	≤ 0.09	%	-
注塑熔体温度	285 - 305	°C	-
模具温度	80 - 120	°C	-
1区	250	°C	-
2区	280	°C	-

特征

加工方法

注塑

供货形式

粒料, 黑色

特殊性能

可电镀的, 高冲击韧性的/经抗冲改性的

特征

低翘曲, 软质

应用

电子电气