

Ultradid® Structure D3EG12 R01 LF BK23215

PA*-GLF60

BASF

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.1 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.2 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	22100 / 21100	MPa	ISO 527
断裂应力	250 / 225	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.1 / 1.8	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	90 / 85	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	85 / 75	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	25 / 29	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	25 / 33	kJ/m ²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	19900 / 19200	MPa	ISO 178
弯曲强度	375 / 340	MPa	ISO 178

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	235 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	210 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	230 / *	°C	ISO 75-1/-2

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1720 / -	kg/m ³	ISO 1183
堆积密度	700	kg/m ³	-

模塑测量的特殊性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
粘数	118 / *	cm ³ /g	ISO 307, 1157, 1628

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	280 - 310	°C	-
模具温度	80 - 120	°C	-

加工推荐 (挤出)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	280 - 310	°C	-

特征

加工方法

注塑, 其它挤出成型

供货形式

粒料, 黑色

特征

热稳定性