

Omnix® 6025 BK 000 HFFR
PA*-GF25

Syensqo

加工/物理特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
密度, 73°F	1400	kg/m³	ASTM D 792
吸水率, 24小时	0.7	%	ASTM D 570

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.3 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.7 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	9600 / 9600	MPa	ISO 527
断裂应力	124 / 125	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.3 / 3.3	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	66 / 66	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	9.3 / 9.6	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	9300 / 9300	MPa	ISO 178
弯曲强度	209 / 209	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	9.4 / 9.2	kJ/m²	ISO 180/1A
Izod冲击强度, 23°C	55 / 56	kJ/m²	ISO 180/1U
ASTM数据			
压缩强度	170 / 160	MPa	ASTM D 695

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	179 / *	°C	ISO 75-1/-2
ASTM数据			
UL94 燃烧性	V-0	-	UL 94
测试厚度	0.8	mm	-
热释放速率, 平行	25	E-6/K	ASTM D 696
热释放速率, 垂直	73	E-6/K	ASTM D 696

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ASTM数据			
电介质强度, 短时	23 / -	kV/mm	ASTM D 149
耗散因素, 60 Hz	0.005 / -	-	ASTM D 150
耗散因素, 1 MHz	0.013 / -	-	ASTM D 150
电介质常数, 60 Hz	3.9 / -	-	ASTM D 150
电介质常数, 1 MHz	3.7 / -	-	ASTM D 150
体积电阻率	1E16 / -	Ohm*cm	ASTM D 257

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	4 - 12	h	-
注塑熔体温度	275 - 290	°C	-
模具温度	80 - 120	°C	-
1区	250	°C	-
2区	285	°C	-

特征

加工方法

注塑

特殊性能

阻燃的, 不含卤素, 高冲击韧性的/经抗冲改性的

供货形式

粒料, 黑色

应用

汽车, 电子电气