

Zylar® 960

MBS

INEOS Styrolution

Zylar® 960 is a blend from styrene, butadiene and methylmethacrylate copolymer (MBS). Zylar® 960 is highly transparent, tough and shows a good chemical resistance. Depending on the application, it can be a low density alternative for polycarbonate, PET-G or transparent ABS (MABS). It is suitable for medical applications, food contact statements are available upon request. Zylar® 960 is the grade with the highest toughness at still high transparency.

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	65	cm³/10min	ISO 1133
温度	220	°C	-
载荷	10	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	1650	MPa	ISO 527
屈服应力	28	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.9	%	ISO 527
名义断裂伸长率	>50	%	ISO 527
简支梁缺口冲击强度, +23°C	16	kJ/m²	ISO 179/1eA

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	67	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	78	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	60	°C	ISO 306

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	0.1	%	类似ISO 62
吸湿性	0.05	%	类似ISO 62
密度	1050	kg/m³	ISO 1183

流变计算用参数	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体密度	0.934	kg/m³	-
熔体	0.175	W/(m K)	-
熔体的比热	2350	J/(kg K)	-

光学特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
雾度	2	%	ASTM D 1003
光透射率	89	%	ASTM D 1003

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	60	°C	-
预干燥-时间	2	h	-
注塑熔体温度	200 - 240	°C	-
模具温度	30 - 55	°C	-

特征

加工方法

注塑

供货形式

粒料

特殊性能

高冲击韧性的/经抗冲改性的, 透明., 消毒, 环氧乙烷灭菌(EtO),
Gamma irradiation sterilization

耐化学试剂

抗辐射性

生态估价

医用级, Biocompatibility ISO 10993, US药物六级认证, Drug Master
File, Long term supply assurance, 食物接触声明, 10/2011认证, FDA
21 CFR认证

Zylar® 960

MBS

INEOS Styrolution

特征

共聚物

应用

药物

注塑

PREPROCESSING

Pre-drying, Temperature: 60 °C

Pre-drying, Time: 2 h

PROCESSING

Melt temperature, range: 200 - 240 °C

Mold temperature, range: 30 - 55 °C