

Zylar® 550

MBS

INEOS Styrolution

Zylar® 550 is a blend from styrene, butadiene and methylmethacrylate copolymer (MBS). Zylar® 550 is highly transparent, tough and shows a good chemical resistance. Depending on the application, it can be a low density alternative for polycarbonate, PET-G or transparent ABS (MABS). It is suitable for medical applications, food contact statements are available upon request. Zylar® 550 provides a good balance between transparency and toughness.

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	55	cm³/10min	ISO 1133
温度	220	°C	-
载荷	10	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2100	MPa	ISO 527
屈服应力	28	MPa	ISO 527
屈服伸长率	2.2	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	4	kJ/m²	ISO 179/1eA

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	70	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	81	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	73	°C	ISO 306
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5	mm	-
UL注册	是的	-	-
厚度为h时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	3.0	mm	-
UL注册	是的	-	-

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	0.1	%	类似ISO 62
吸湿性	0.05	%	类似ISO 62
密度	1050	kg/m³	ISO 1183

流变计算用参数	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体密度	933	kg/m³	-
熔体	0.183	W/(m K)	-
熔体的比热	2160	J/(kg K)	-
喷射温度	89	°C	-

光学特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
雾度	1.5	%	ASTM D 1003
光透射率	90	%	ASTM D 1003

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	65	°C	-
预干燥-时间	2	h	-
注塑熔体温度	200 - 240	°C	-
模具温度	30 - 55	°C	-

特征

加工方法

注塑

耐化学试剂

抗辐射性

Zylar® 550

MBS

INEOS Styrolution

供货形式

粒料

特殊性能

高冲击韧性的/经抗冲改性的, 透明., 消毒, 环氧乙烷灭菌(EtO),
Gamma irradiation sterilization

特征

共聚物

生态估价

医用级, Biocompatibility ISO 10993, US药物六级认证, Drug Master
File, Long term supply assurance, 食物接触声明, 10/2011认证, FDA
21 CFR认证

应用

药物

注塑

PREPROCESSING

Pre-drying, Temperature: 65°C

Pre-drying, Time: 2h

PROCESSING

Melt temperature, range: 200 - 240°C

Mold temperature, range: 30 - 55°C