

Clearlux® 816

MABS

INEOS Styrolution

Clearlux® 816 is a Methyl Methacrylate Acrylonitrile Butadiene Styrene (MABS) polymer. The grade offers a unique combination of excellent flow, high impact strength, heat resistance and good colorability. Food contact statements are available on request.

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	16	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	220	°C	-
载荷	10	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	1900	MPa	ISO 527
屈服应力	42	MPa	ISO 527
屈服伸长率	4	%	ISO 527
名义断裂伸长率	7.2	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	190	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	8	kJ/m ²	ISO 179/1eA
球压硬度	75	MPa	ISO 2039-1

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	87	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	93	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	87	°C	ISO 306

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	0.7	%	类似ISO 62
密度	1080	kg/m ³	ISO 1183
堆积密度	600	kg/m ³	-

流变计算用参数	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体密度	953	kg/m ³	-
熔体	0.192	W/(m K)	-
熔体的比热	2350	J/(kg K)	-
喷射温度	87	°C	-

光学特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
雾度	2	%	ASTM D 1003

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	70	°C	-
预干燥-时间	2	h	-
注塑熔体温度	220 - 250	°C	-
模具温度	44 - 70	°C	-
注射速度	200	mm/s	-

特征

加工方法

注塑

耐化学试剂

通用耐化学性

供货形式

粒料

应用

电子电气, 包装

Clearlux® 816

MABS

INEOS Styrolution

特殊性能

高冲击韧性的/经抗冲改性的, 经热稳处理的/耐热的, 透明.

注塑

PREPROCESSING

Pre-drying, Temperature: 70°C

Pre-drying, Time: 2h

PROCESSING

Melt temperature, range: 220 - 250°C

Mold temperature, range: 44 - 70°C