

Petrothene GA1810 (PE-LLD)

LyondellBasell Industries

加工/物理特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
熔融指数	1	g/10min	ASTM D 1238
温度	190	°C	-
负载	2.16	kg	-
密度, 73°F	918	kg/m³	ASTM D 792

热性能	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
维卡温度	105	°C	ASTM D 1525

机械性能(薄膜)	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
屈服伸长率, 垂直	52	MPa	ASTM D 882
断裂伸长率, 平行	45	MPa	ASTM D 882
试样厚度	620	%	ASTM D 882
断裂伸长率, 垂直	700	%	ASTM D 882
挤出形式	麓碌陇	-	-
试样厚度	0.0254	mm	-

光学特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
光泽度	60	-	ASTM D 2457
雾度	9	%	ASTM D 1003

加工推荐 (挤出)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	200 - 230	°C	-

特征

加工方法
薄膜挤出成型, 异型材挤出成型, 片材挤出成型, 吹塑挤出成型

生态估价
食物接触声明

供货形式
粒料

应用
包装, 制冷

特征
可热封的