

## Petrothene GA1832 (PE-LLD)

LyondellBasell Industries

| 加工/物理特性  | 数值   | 单位      | 试验方法        |
|----------|------|---------|-------------|
| ASTM数据   |      |         |             |
| 熔融指数     | 3.2  | g/10min | ASTM D 1238 |
| 温度       | 190  | °C      | -           |
| 负载       | 2.16 | kg      | -           |
| 密度, 73°F | 918  | kg/m³   | ASTM D 792  |

| 机械性能(薄膜)  | 数值     | 单位  | 试验方法       |
|-----------|--------|-----|------------|
| ASTM数据    |        |     |            |
| 屈服伸长率, 垂直 | 39     | MPa | ASTM D 882 |
| 断裂伸长率, 平行 | 23     | MPa | ASTM D 882 |
| 试样厚度      | 481    | %   | ASTM D 882 |
| 断裂伸长率, 垂直 | 735    | %   | ASTM D 882 |
| 挤出形式      | 陆陇     | -   | -          |
| 试样厚度      | 0.0203 | mm  | -          |

| 光学特性   | 数值  | 单位 | 试验方法        |
|--------|-----|----|-------------|
| ASTM数据 |     |    |             |
| 光泽度    | 75  | -  | ASTM D 2457 |
| 雾度     | 1.4 | %  | ASTM D 1003 |

| 加工推荐 (挤出) | 数值  | 单位 | 试验方法 |
|-----------|-----|----|------|
| 注塑熔体温度    | 235 | °C | -    |

### 特征

#### 加工方法

薄膜挤出成型, 异型材挤出成型, 片材挤出成型

#### 应用

包装

#### 供货形式

粒料