

Petrothene GA1820 (PE-LLD)

LyondellBasell Industries

加工/物理特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
熔融指数	2	g/10min	ASTM D 1238
温度	190	°C	-
负载	2.16	kg	-
密度, 73°F	918	kg/m³	ASTM D 792

机械性能(薄膜)	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
屈服伸长率, 垂直	56	MPa	ASTM D 882
断裂伸长率, 平行	45	MPa	ASTM D 882
试样厚度	750	%	ASTM D 882
断裂伸长率, 垂直	900	%	ASTM D 882
挤出形式	麓碌陇	-	-
试样厚度	0.0254	mm	-

光学特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
光泽度	40	-	ASTM D 2457
雾度	15	%	ASTM D 1003

加工推荐 (挤出)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	235	°C	-

特征

加工方法

薄膜挤出成型, 异型材挤出成型, 片材挤出成型, 吹塑挤出成型

特征

可热封的

供货形式

粒料

应用

包装