

Durethan® 1100/30H2.0 901510
PA6-GB30

Envalior

30% 玻璃微珠增强, 注塑成型, 热稳定, 优异的表面特性, 低翘曲

ISO 1043 PA6-GB30

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	4400 / 1350	MPa	ISO 527
断裂应力	70 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	4.5 / -	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	35 / 170	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	30 / 30	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 10	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 10	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	4000 / 1200	MPa	ISO 178
弯曲强度	120 / 45	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	10 / 10	kJ/m²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度	10 / 10	kJ/m²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度 - 温度	-30	°C	-
Izod冲击强度, 23°C	30 / 170	kJ/m²	ISO 180/1U
球压硬度	175 / 65	MPa	ISO 2039-1

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	75 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	180 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	80 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	80 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	7 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	2.2 / *	%	类似ISO 62
密度	1350 / -	kg/m³	ISO 1183
堆积密度	800	kg/m³	-

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	280	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.12	%	-
注塑熔体温度	270 - 290	°C	-
模具温度	80 - 120	°C	-

特征

加工方法

注塑

特殊性能

经热稳处理的/耐热的

供货形式

粒料

特征

低翘曲

添加剂

脱模助剂

注塑

PREPROCESSING

Durethan® 1100/30H2.0 901510

PA6-GB30

Envalior

Residual moisture content: 0.03 - 0.12%

Drying temperature dry air dryer: 80 °C

Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING

Melt temperature (Tmin - Tmax): 270 - 290 °C

Mold temperature: 80 - 120 °C
