

Durethan® BG30FN05 000000

PA6-GX30 FR(40+30)

Envalior

30% 玻璃微珠增强, 注塑成型, 阻燃(无卤), 热稳定, 低翘曲

ISO 1043 PA6-GX30 FR(40+30)

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.8 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.8 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	5400 / 2100	MPa	ISO 527
断裂应力	75 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.2 / -	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	40 / 60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	38 / 25	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	222 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	100 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	195 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	60 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	70 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	V-0 / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5 / *	mm	-

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
相对漏电起痕指数	550 / -	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	6 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	1.8 / *	%	类似ISO 62
密度	1410 / -	kg/m ³	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	260	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.07	%	-
注塑熔体温度	240 - 260	°C	-
模具温度	80 - 100	°C	-

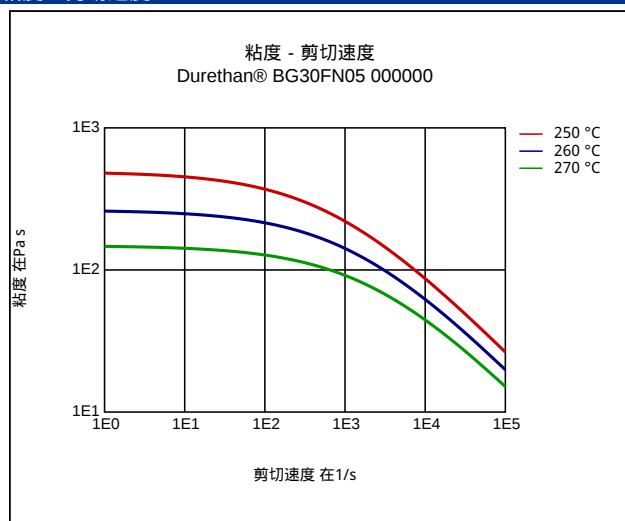
Durethan® BG30FN05 000000

PA6-GX30 FR(40+30)

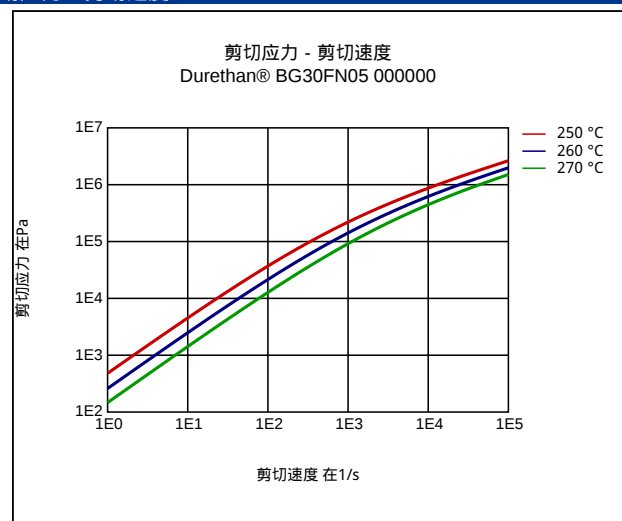
Envalior

函数

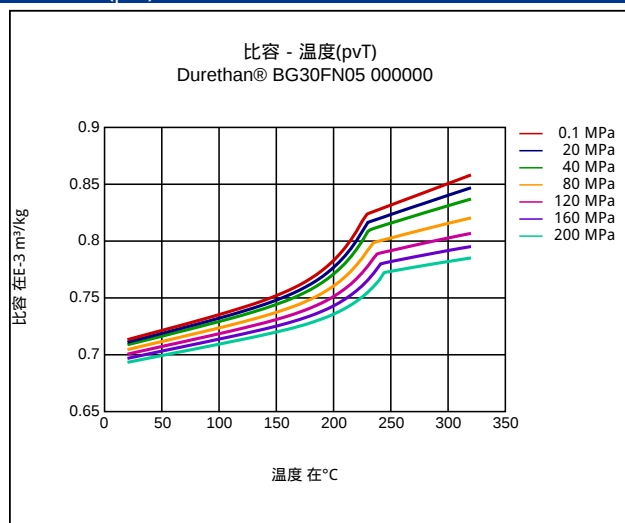
粘度 - 剪切速度



剪切应力 - 剪切速度



比容 - 温度(pvT)



特征

加工方法

注塑

供货形式

粒料

特殊性能

阻燃的, 经热稳处理的/耐热的

特征

低翘曲

注塑

PREPROCESSING

Residual moisture content: 0.03 - 0.07%

Drying temperature dry air dryer: 80 °C

Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING

Melt temperature (Tmin - Tmax): 240 - 260 °C

admissible residence time at Tmax < 5 min

Mold temperature: 80 - 100 °C