

Durethan® BG30XF30 000000

PA6-(GF+GB)30 FR(17)

Envalior

注塑成型, 阻燃, 热稳定, 优异的表面特性, 低翘曲

ISO 1043 PA6-(GF+GB)30 FR(17)

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.4 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.7 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	7500 / 4200	MPa	ISO 527
断裂应力	105 / 65	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.7 / 4.4	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	40 / 45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	30 / 35	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
冲孔最大力, +23°C	650 / -	N	ISO 6603-2
冲孔最大力, -30°C	550 / -	N	ISO 6603-2
冲孔功, +23°C	2.4 / -	J	ISO 6603-2
冲孔功, -30°C	1.8 / -	J	ISO 6603-2

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	222 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	185 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	210 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	30 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	90 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	V-0 / *	class	UL 94
厚度为h时的5V燃烧性	5VA / *	class	IEC 60695-11-20
测试用试样的厚度	1.5 / *	mm	-
燃烧性 - 氧指数	32 / *	%	ISO 4589-1/-2

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
介电强度	33 / -	kV/mm	IEC 60243-1

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1630 / -	kg/m ³	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	280	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

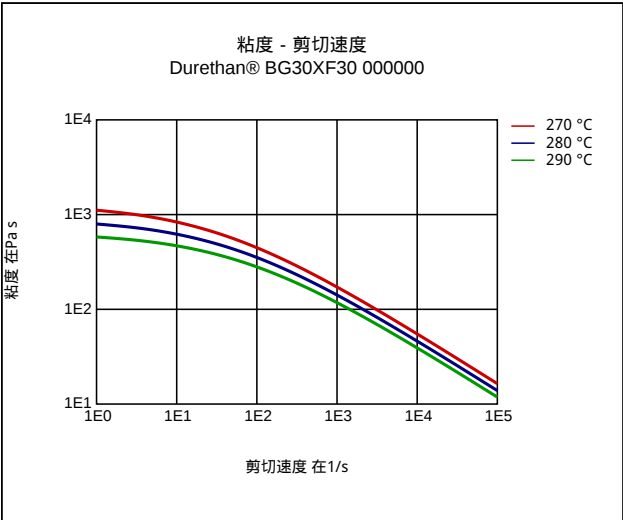
加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.12	%	-
注塑熔体温度	270 - 290	°C	-
模具温度	80 - 100	°C	-

Durethan® BG30XF30 000000
PA6-(GF+GB)30 FR(17)

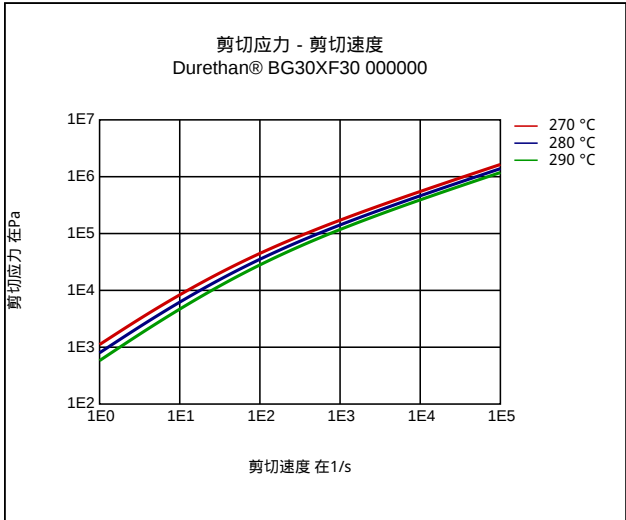
Envalior

函数

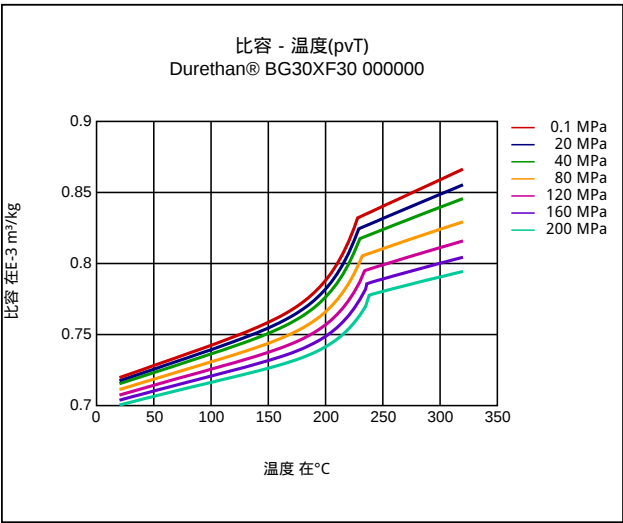
粘度 - 剪切速度



剪切应力 - 剪切速度



比容 - 温度(pvT)



特征

加工方法
注塑

特殊性能
阻燃的, 经热稳处理的/耐热的

供货形式
粒料

特征
低翘曲

注塑

PREPROCESSING
Residual moisture content: 0.03 - 0.12%
Drying temperature dry air dryer: 80 °C
Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING
Melt temperature (Tmin - Tmax): 270 - 290 °C
Mold temperature: 80 - 100 °C