

Durethan® BCF30XH2.0 901510
PA6-(GF+CF)30

Envalior

注塑成型, 热稳定

ISO 1043 PA6-(GF+CF)30

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	15 / *	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	260 / *	°C	-
载荷	5 / *	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.2 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.8 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	13500 / 6700	MPa	ISO 527
断裂应力	195 / 100	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.1 / 5	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	75 / 80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	60 / 60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	11 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
冲孔功, +23°C	2.4 / -	J	ISO 6603-2
冲孔功, -30°C	1.7 / -	J	ISO 6603-2

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	205 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	219 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	20 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	90 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5 / *	mm	-

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
体积电阻率	2000 / -	Ohm*m	IEC 62631-3-1

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1330 / -	kg/m ³	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	280	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

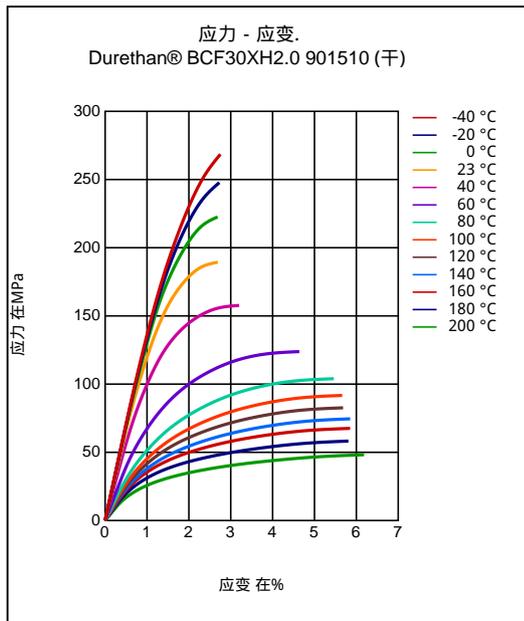
加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.12	%	-
注塑熔体温度	270 - 290	°C	-
模具温度	80 - 120	°C	-

Durethan® BCF30XH2.0 901510
 PA6-(GF+CF)30

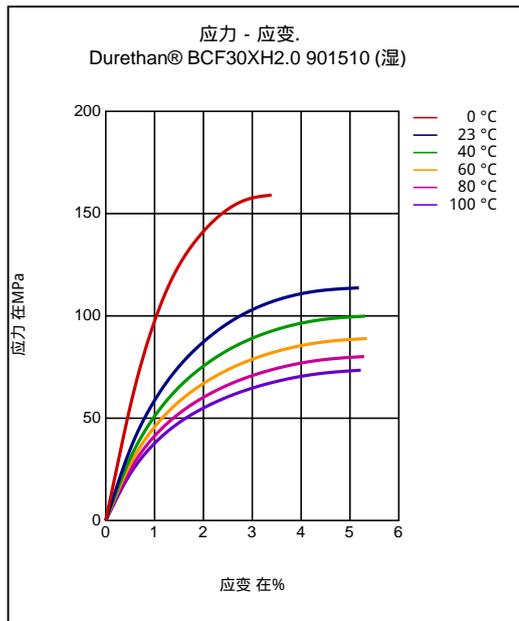
Envalior

函数

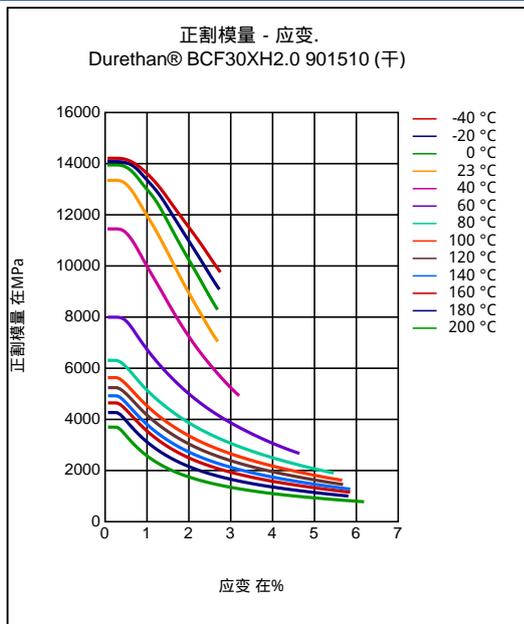
应力 - 应变.



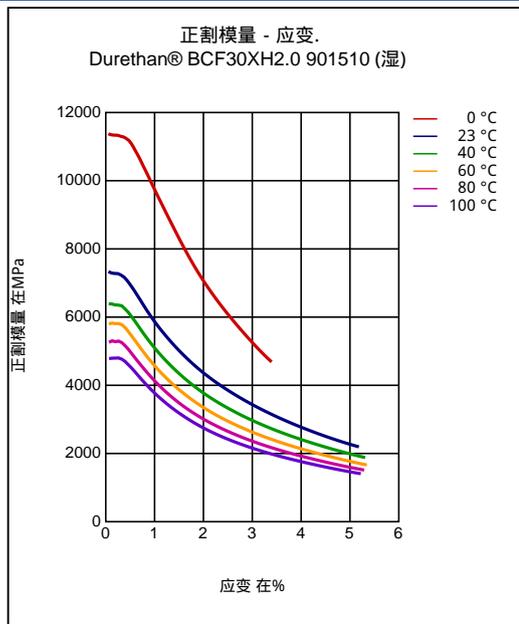
应力 - 应变.



正割模量 - 应变.



正割模量 - 应变.



特征

加工方法
 注塑

供货形式
 粒料

注塑

PREPROCESSING

特殊性能

提高导电性, 经热稳处理的/耐热的

Durethan® BCF30XH2.0 901510

PA6-(GF+CF)30

Envalior

Residual moisture content: 0.03 - 0.12%
Drying temperature dry air dryer: 80 °C

Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING

Melt temperature (Tmin - Tmax): 270 - 290 °C

Mold temperature: 80 - 120 °C
