

Durethan BKV20FN20 000000

PA6-GF20 FR

Envalior

ISO 16396-PA 6,GF20 FR(30),GF2HR,S12-060

PA 6, 20% glass fibers, injection molding, halogen free flame retardant, heat-aging stabilized

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.6 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.7 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	6100 / 3100	MPa	ISO 527
断裂应力	100 / 55	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3 / 15	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	35 / 100	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	30 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	222 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	185 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	215 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	40 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	90 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	V-2 / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5 / *	mm	-
厚度为h时的燃烧性	V-2 / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	0.8 / *	mm	-
燃烧性 - 氧指数	26.9 / *	%	ISO 4589-1/-2

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
体积电阻率	>1E13 / -	Ohm*m	IEC 62631-3-1
介电强度	32 / -	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	500 / -	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	7 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	2.1 / *	%	类似ISO 62
密度	1310 / -	kg/m³	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	260	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

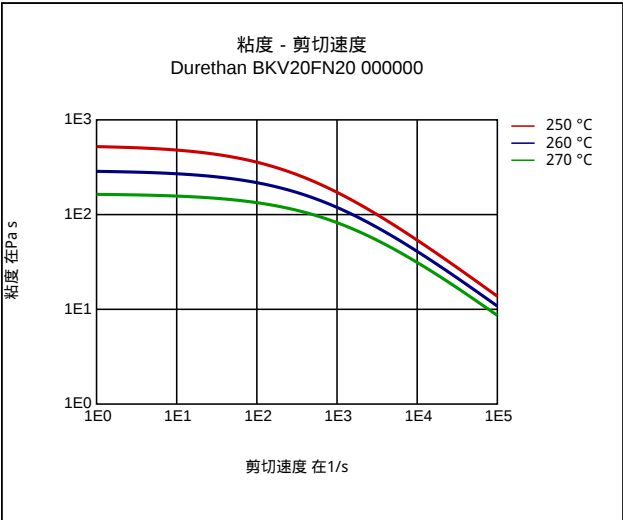
加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.07	%	-
注塑熔体温度	250 - 270	°C	-
模具温度	80 - 100	°C	-

Durethan BKV20FN20 000000
PA6-GF20 FR

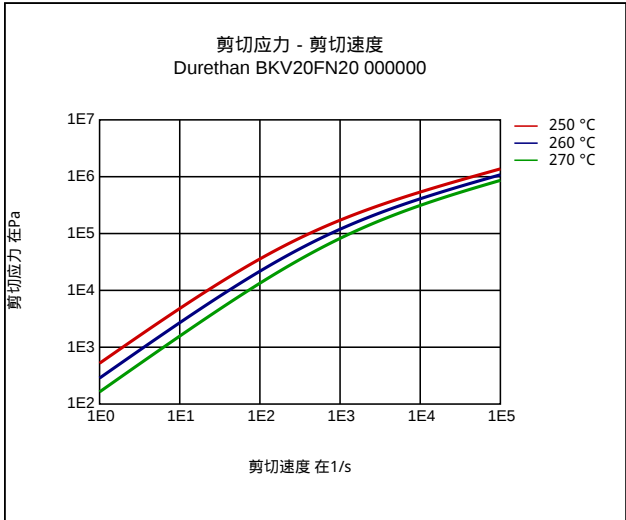
Envalior

函数

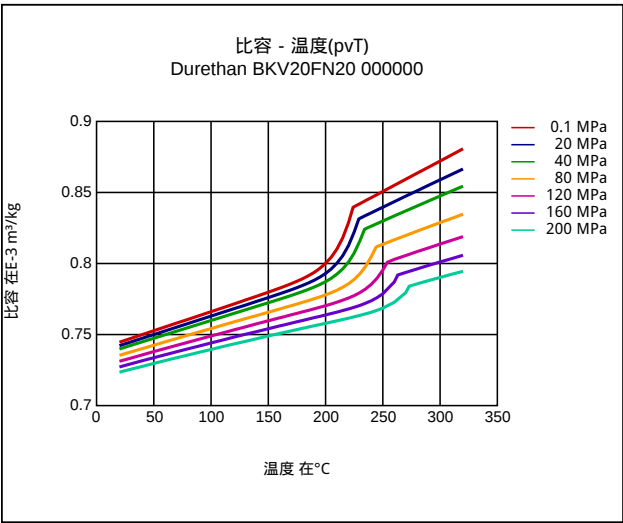
粘度 - 剪切速度



剪切应力 - 剪切速度



比容 - 温度(pvT)



特征

加工方法
注塑

添加剂
脱模助剂

供货形式
粒料

特殊性能
阻燃的, 不含卤素, 经热稳处理的/耐热的

注塑

PREPROCESSING
Residual moisture content: 0.03 - 0.07%
Drying temperature dry air dryer: 80 °C
Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING
Melt temperature (Tmin - Tmax): 250 - 270 °C
Mold temperature: 80 - 100 °C