

Durethan® BKV215H2.0 901510 DUS008
PA6-GF15

Envalior

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.7 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.8 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	4500 / 2000	MPa	ISO 527
断裂应力	80 / 45	MPa	ISO 527
断裂伸长率	5 / 15	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	70 / 95	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	80 / 80	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	20 / 35	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	10 / 10	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	4100 / 2100	MPa	ISO 178
弯曲强度	135 / 75	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	20 / 35	kJ/m²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度	10 / 10	kJ/m²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度 - 温度	-30	°C	-
Izod冲击强度, 23°C	60 / 90	kJ/m²	ISO 180/1U

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	219 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	170 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	205 / *	°C	ISO 75-1/-2

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1170 / -	kg/m³	ISO 1183
堆积密度	600	kg/m³	-

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	280	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.12	%	-
注塑熔体温度	260 - 290	°C	-
模具温度	80 - 100	°C	-

特征

加工方法

注塑

特征

热稳定性

特殊性能

高冲击韧性的/经抗冲改性的