

Durethan® BKV20FN01 000000
PA6-GF18 FR(40+30)

Envalior

18% 玻纤增强, 注塑成型, 阻燃(无卤), 热稳定

ISO 1043 PA6-GF18 FR(40+30)

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	37 / *	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	260 / *	°C	-
载荷	5 / *	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.3 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.6 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	7960 / 4500	MPa	ISO 527
断裂应力	105 / 60	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3 / 4.9	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	50 / 60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	7200 / 4200	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	10 / 12	kJ/m ²	ISO 180/1A
Izod冲击强度, 23°C	40 / 45	kJ/m ²	ISO 180/1U

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	222 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	200 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	218 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	30 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	90 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	V-0 / *	class	UL 94
厚度为h时的5V燃烧性	5VA / *	class	IEC 60695-11-20
测试用试样的厚度	3.0 / *	mm	-
燃烧性 - 氧指数	34 / *	%	ISO 4589-1/-2

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 100Hz	4 / 9	-	IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1MHz	3.5 / 4	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 100Hz	165 / 1250	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	170 / 775	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	>1E13 / 1.2E11	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	* / 3.7E14	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	36 / 35	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	600 / -	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	5.3 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	1.6 / *	%	类似ISO 62
密度	1340 / -	kg/m ³	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	260	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.07	%	-

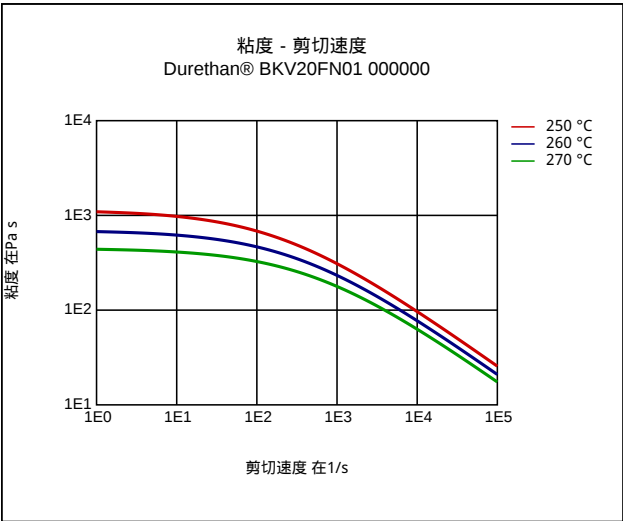
Durethan® BKV20FN01 000000
PA6-GF18 FR(40+30)

Envalior

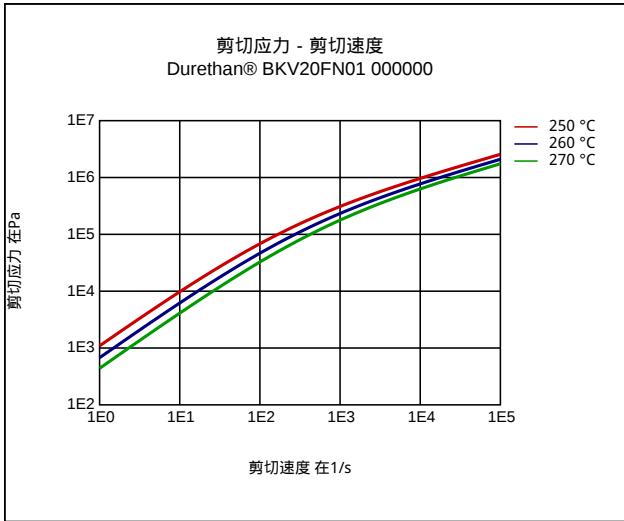
注塑熔体温度	250 - 270	°C	-
模具温度	80 - 100	°C	-

函数

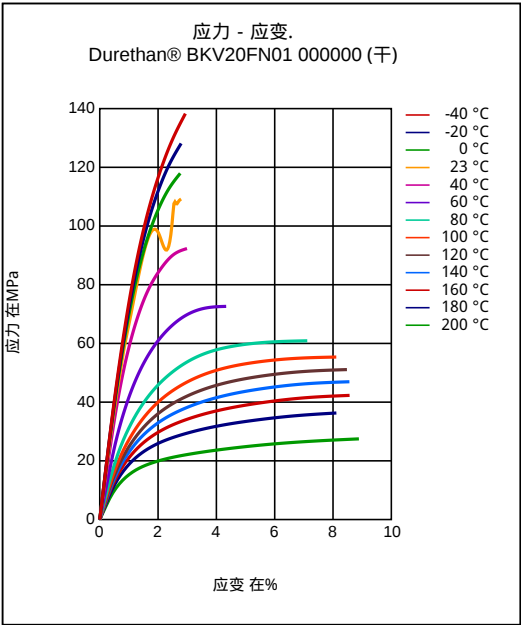
粘度 - 剪切速度



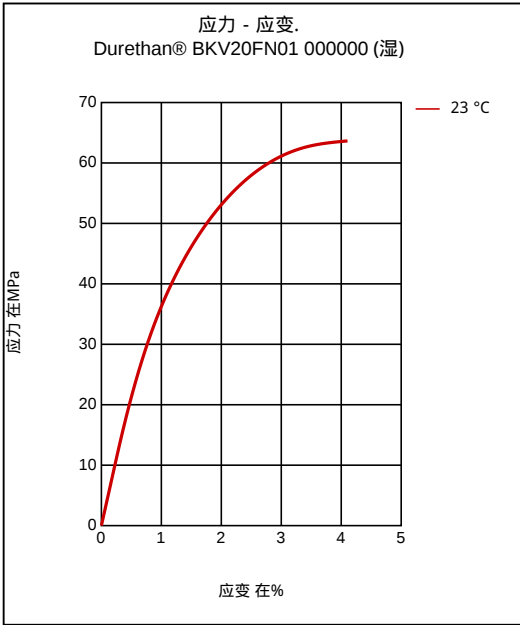
剪切应力 - 剪切速度



应力 - 应变.



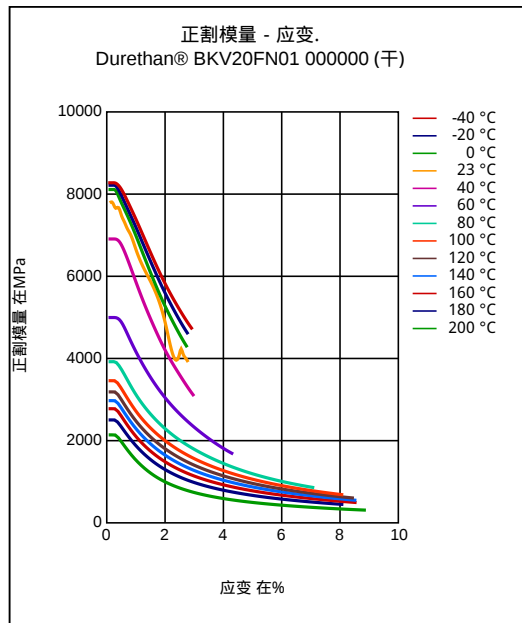
应力 - 应变.



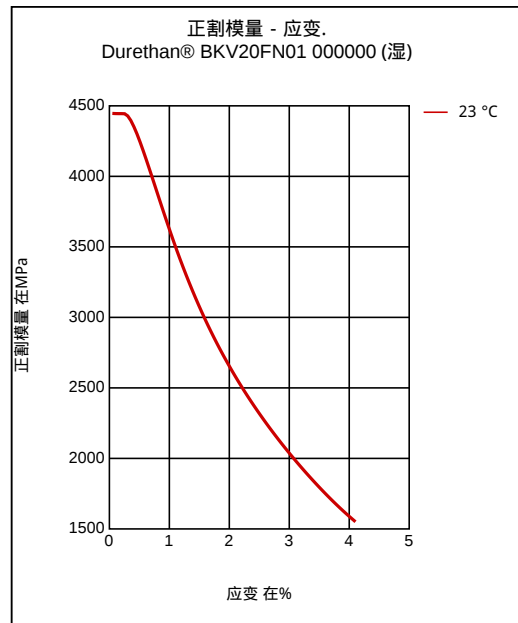
Durethan® BKV20FN01 000000
PA6-GF18 FR(40+30)

Envalior

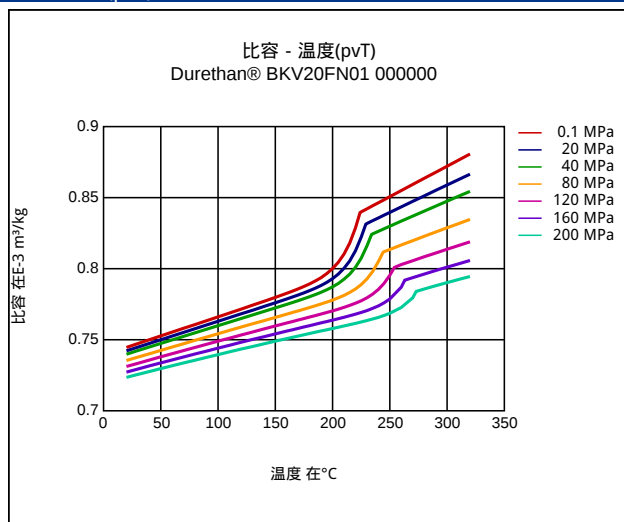
正割模量 - 应变.



正割模量 - 应变.



比容 - 温度(pvT)



特征

加工方法

注塑

供货形式

粒料

注塑

PREPROCESSING

Residual moisture content: 0.03 - 0.07%

Drying temperature dry air dryer: 80 °C

Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING

Melt temperature (Tmin - Tmax): 250 - 270 °C

Mold temperature: 80 - 100 °C

特殊性能

阻燃的, 不含卤素, 经热稳处理的/耐热的