

Durethan® BKV15H3.0 000000 DUS008
PA6-GF15

Envalior

15% 玻纤增强, 注塑成型, 热稳定

ISO 1043 PA6-GF15

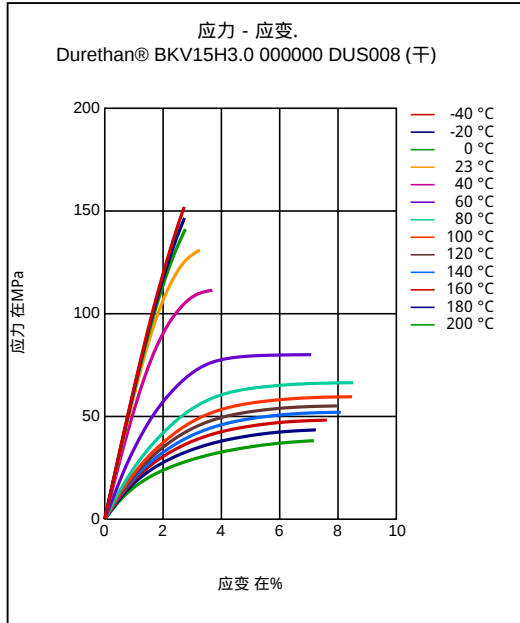
机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	6500 / 3100	MPa	ISO 527
断裂应力	130 / 65	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3 / 12	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	50 / 100	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	45 / 45	kJ/m²	ISO 179/1eU
热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	195 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	215 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	30 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	100 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1230 / -	kg/m³	ISO 1183
试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	280	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294
加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.12	%	-
注塑熔体温度	260 - 290	°C	-
模具温度	80 - 100	°C	-

Durethan® BKV15H3.0 000000 DUS008
PA6-GF15

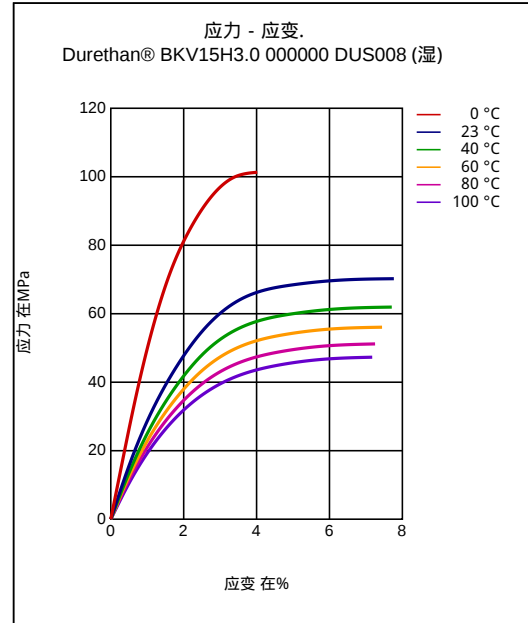
Envalior

函数

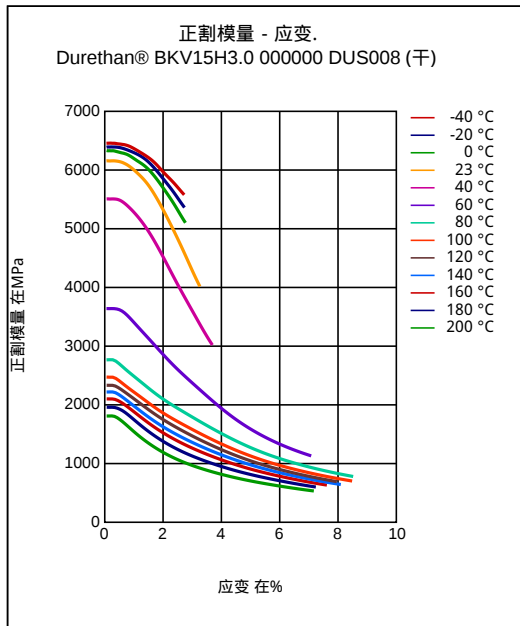
应力 - 应变.



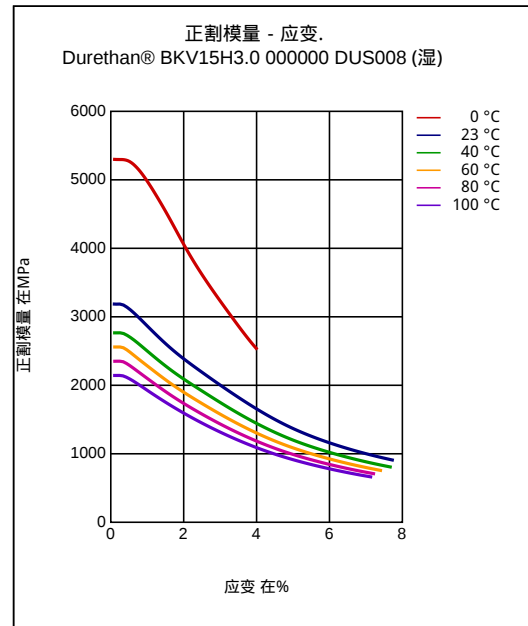
应力 - 应变.



正割模量 - 应变.



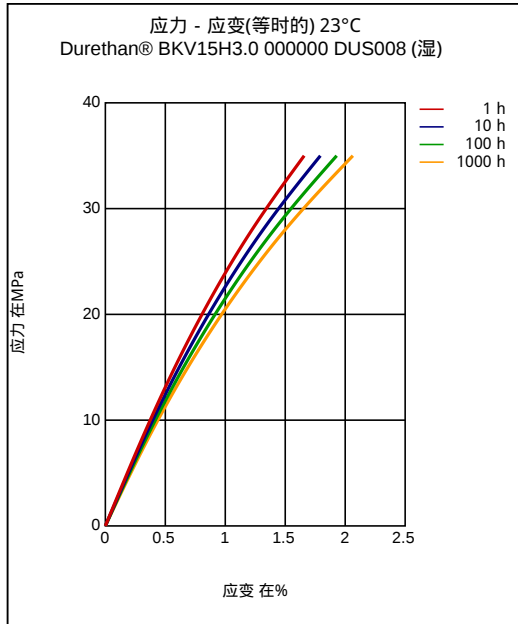
正割模量 - 应变.



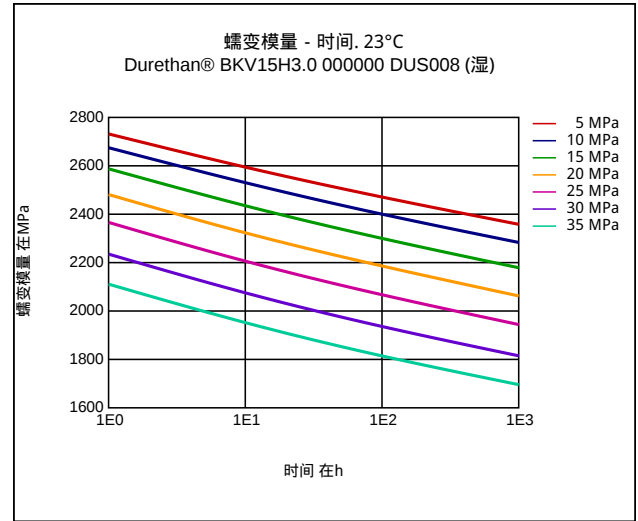
Durethan® BKV15H3.0 000000 DUS008
PA6-GF15

Envalior

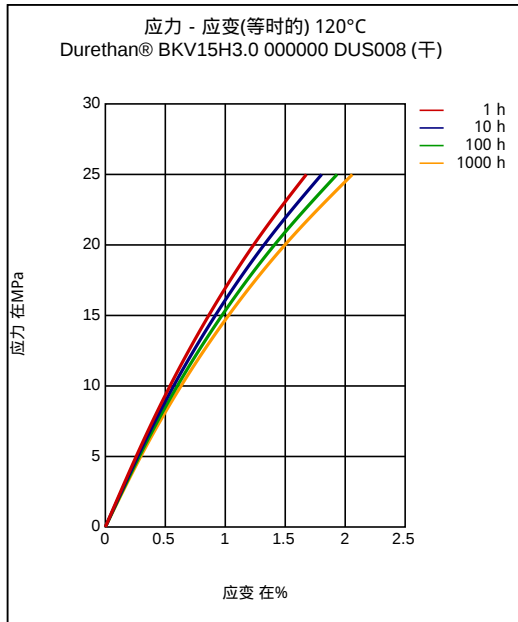
应力 - 应变(等时的) 23°C



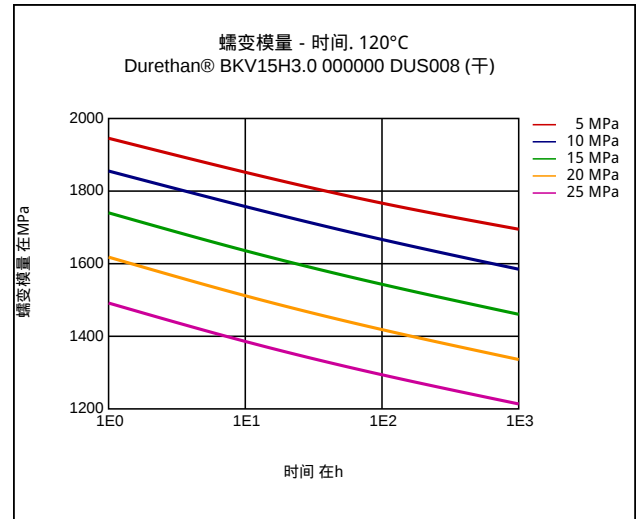
蠕变模量 - 时间, 23°C



应力 - 应变(等时的) 120°C



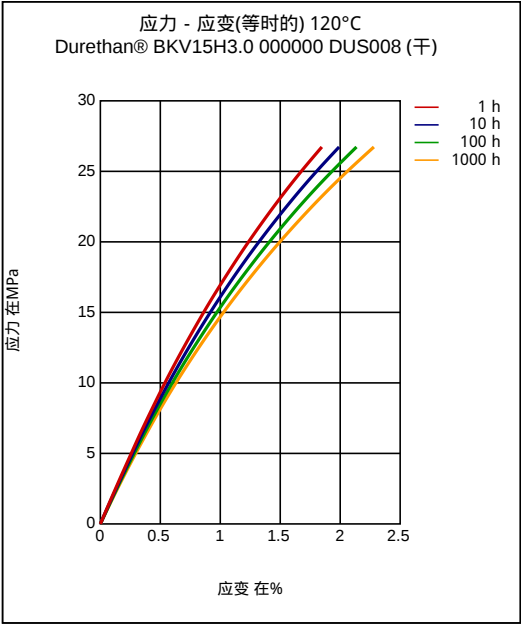
蠕变模量 - 时间, 120°C



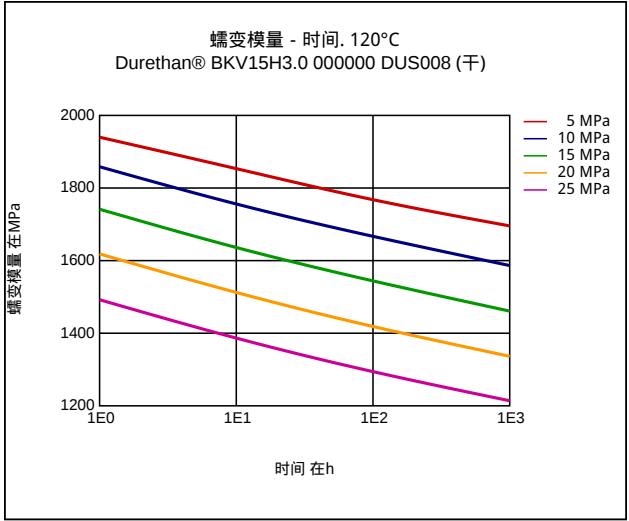
Durethan® BKV15H3.0 000000 DUS008
PA6-GF15

Envalior

应力 - 应变(等时的) 120°C



蠕变模量 - 时间, 120°C



特征

加工方法

注塑

供货形式

粒料

注塑

PREPROCESSING

Residual moisture content: 0.03 - 0.12%

Drying temperature dry air dryer: 80 °C

Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING

Melt temperature (Tmin - Tmax): 260 - 290 °C

Mold temperature: 80 - 100 °C

特殊性能

经热稳处理的/耐热的