

Durethan® BKV30PH2.0 901510
PA6-GF30

Envalior

30% 玻纤增强, 注塑成型, 热稳定

ISO 1043 PA6-GF30

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.2 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.7 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	10000 / 5800	MPa	ISO 527
断裂应力	170 / 100	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.5 / 9	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	80 / 100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	65 / 65	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	10 / 20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	9500 / 5600	MPa	ISO 178
弯曲强度	270 / 165	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	15 / 20	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度	10 / 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度 - 温度	-30	°C	-
Izod冲击强度, 23°C	70 / 85	kJ/m ²	ISO 180/1U

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	205 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	220 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	20 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	100 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	7 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	2.1 / *	%	类似ISO 62
密度	1360 / -	kg/m ³	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	280	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

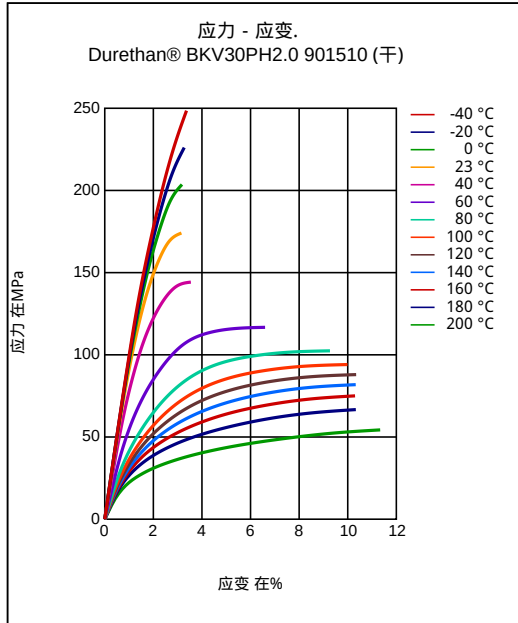
加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.12	%	-
注塑熔体温度	270 - 290	°C	-
模具温度	80 - 120	°C	-

Durethan® BKV30PH2.0 901510
PA6-GF30

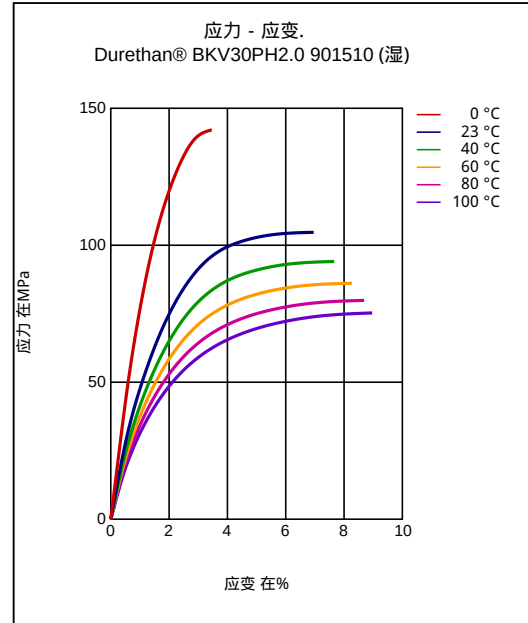
Envalior

函数

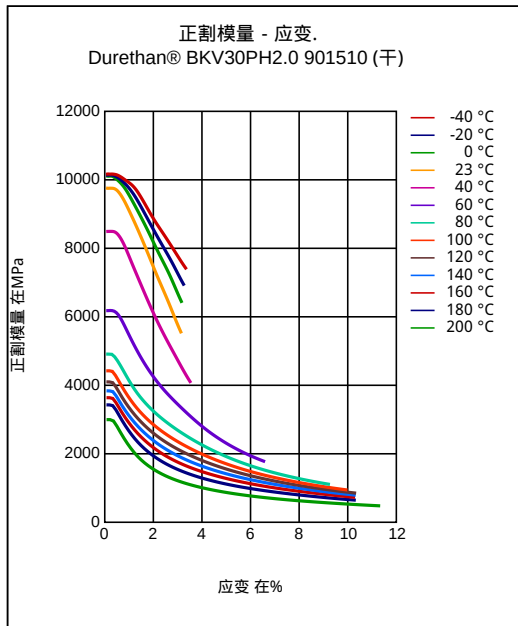
应力 - 应变.



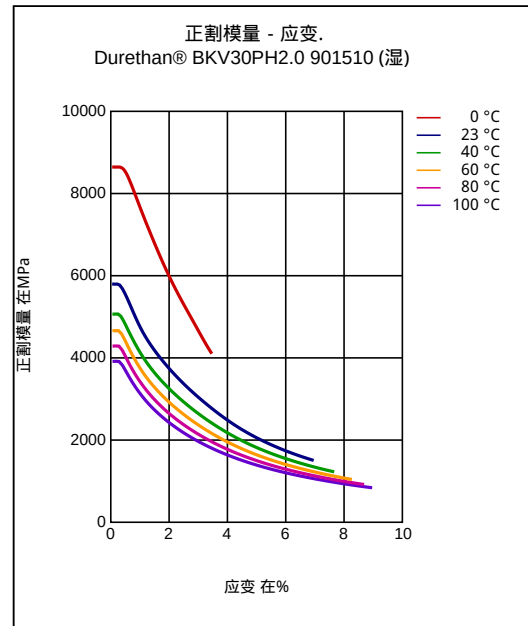
应力 - 应变.



正割模量 - 应变.



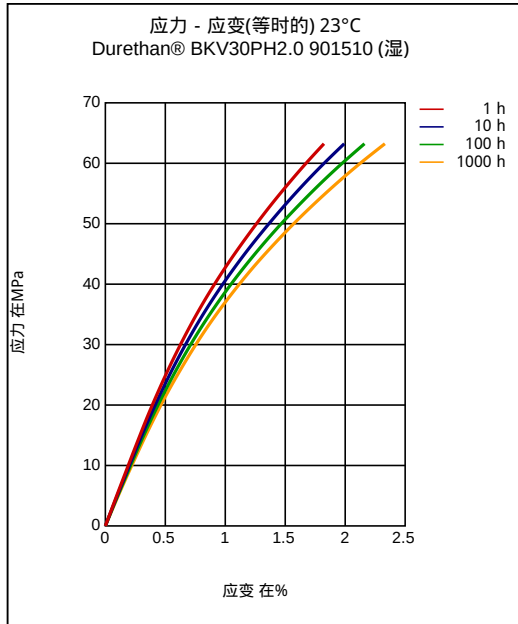
正割模量 - 应变.



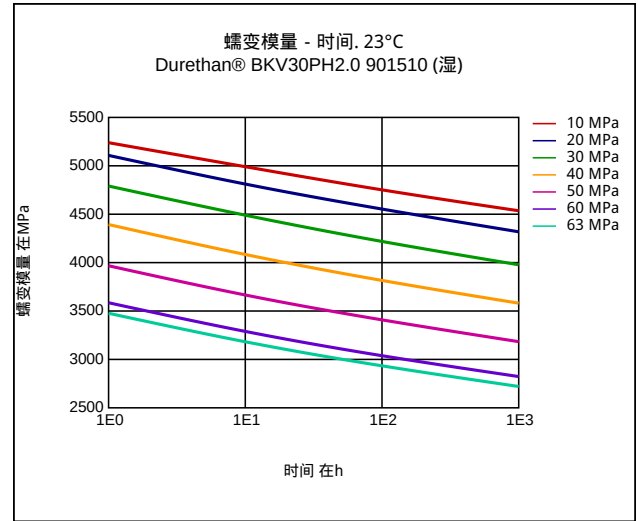
Durethan® BKV30PH2.0 901510
PA6-GF30

Envalior

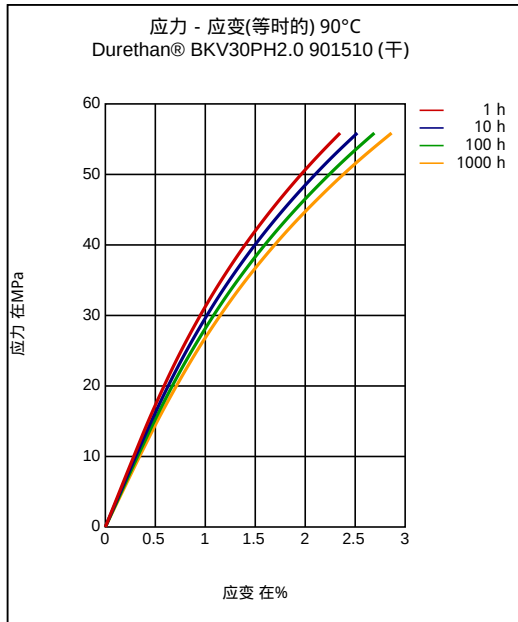
应力 - 应变(等时的) 23°C



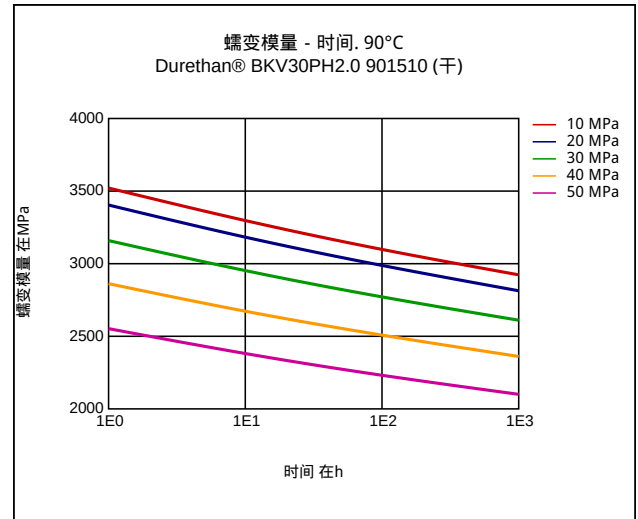
蠕变模量 - 时间. 23°C



应力 - 应变(等时的) 90°C



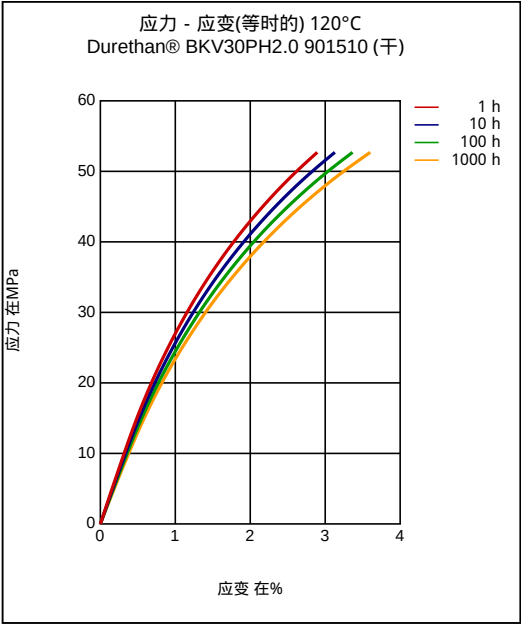
蠕变模量 - 时间. 90°C



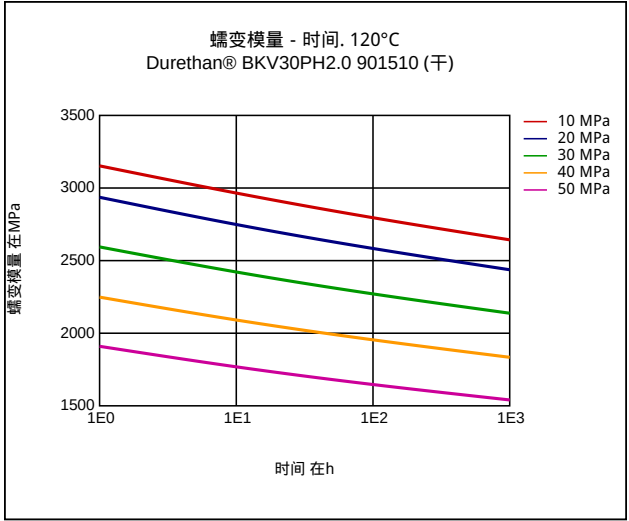
Durethan® BKV30PH2.0 901510
PA6-GF30

Envalior

应力 - 应变(等时的) 120°C



蠕变模量 - 时间, 120°C



特征

加工方法

注塑

供货形式

粒料

特殊性能

经热稳处理的/耐热的

特征

防老, 热稳定性

应用

汽车

注塑

PREPROCESSING

Residual moisture content: 0.03 - 0.12%

Drying temperature dry air dryer: 80 °C

Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING

Melt temperature (Tmin - Tmax): 270 - 290 °C

Mold temperature: 80 - 120 °C