

Durethan® BKV30GW1 901317
PA6-GF30

Envalior

30% 玻纤增强, 注塑成型

ISO 1043 PA6-GF30

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.2 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.6 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	9900 / 6600	MPa	ISO 527
断裂应力	180 / 106	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.7 / 6.1	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	60 / 65	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	50 / 40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
冲孔最大力, +23°C	840 / -	N	ISO 6603-2
冲孔最大力, -30°C	740 / -	N	ISO 6603-2
冲孔功, +23°C	3 / -	J	ISO 6603-2
冲孔功, -30°C	2 / -	J	ISO 6603-2
弯曲模量, 23°C	8700 / 6300	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	10 / 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Izod冲击强度, 23°C	50 / 60	kJ/m ²	ISO 180/1U
球压硬度	209 / -	MPa	ISO 2039-1

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	219 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	200 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	215 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	30 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	80 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
相对漏电起痕指数	500 / -	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	6.4 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	2 / *	%	类似ISO 62
密度	1360 / -	kg/m ³	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	280	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.12	%	-
注塑熔体温度	270 - 290	°C	-
模具温度	80 - 120	°C	-

特征

加工方法

注塑

特殊性能

经耐紫外线处理的/耐气候的

Durethan® BKV30GW1 901317
PA6-GF30

Envalior

供货形式
粒料

注塑

PREPROCESSING

Residual moisture content: 0.03 - 0.12%

Drying temperature dry air dryer: 80 °C

Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING

Melt temperature (Tmin - Tmax): 270 - 290 °C

Mold temperature: 80 - 120 °C
