

Durethan® BKV25F30 000000

PA6-GF25 FR(17)

Envalior

25% 玻纤增强, 注塑成型, 阻燃, 热稳定

ISO 1043 PA6-GF25 FR(17)

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.3 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.6 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	11000 / 7300	MPa	ISO 527
断裂应力	150 / 90	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.3 / 4.4	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	55 / 55	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	45 / 50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	10 / 15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
冲孔最大力, +23°C	1000 / -	N	ISO 6603-2
冲孔最大力, -30°C	900 / -	N	ISO 6603-2
冲孔功, +23°C	3 / -	J	ISO 6603-2
冲孔功, -30°C	1.9 / -	J	ISO 6603-2

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	222 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	205 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	215 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	20 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	90 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	V-0 / *	class	UL 94
厚度为h时的5V燃烧性	5VA / *	class	IEC 60695-11-20
测试用试样的厚度	1.0 / *	mm	-

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
体积电阻率	3.4E12 / -	Ohm*m	IEC 62631-3-1
相对漏电起痕指数	400 / -	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	4.3 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	1.3 / *	%	类似ISO 62
密度	1600 / -	kg/m ³	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	280	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.12	%	-
注塑熔体温度	270 - 290	°C	-
模具温度	80 - 100	°C	-

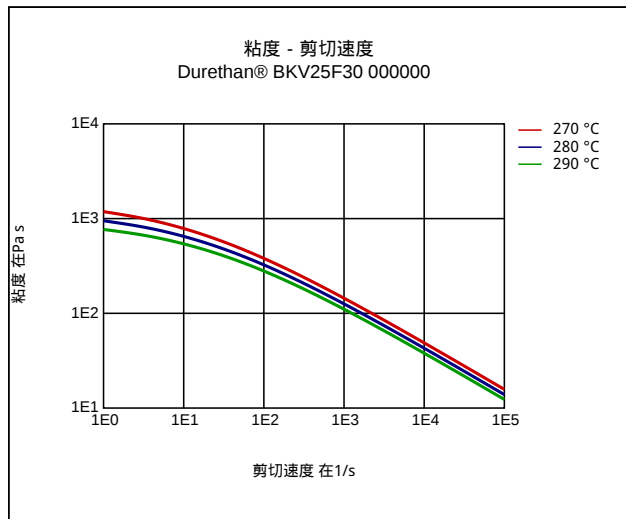
Durethan® BKV25F30 000000

PA6-GF25 FR(17)

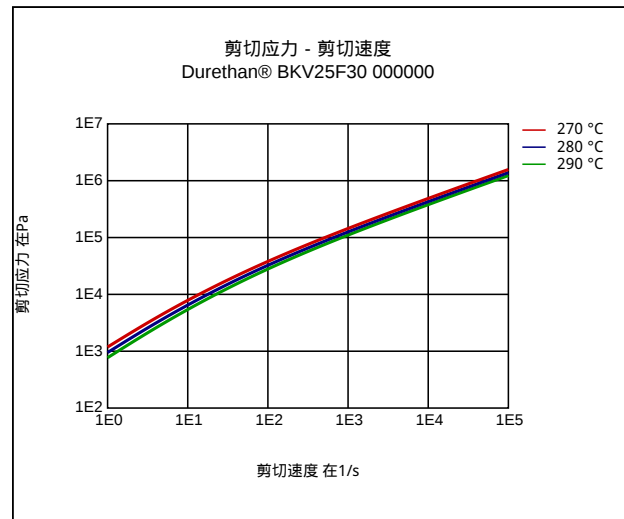
Envalior

函数

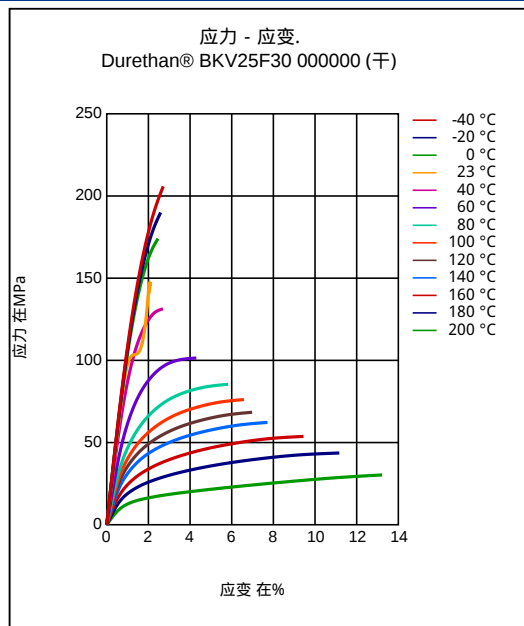
粘度 - 剪切速度



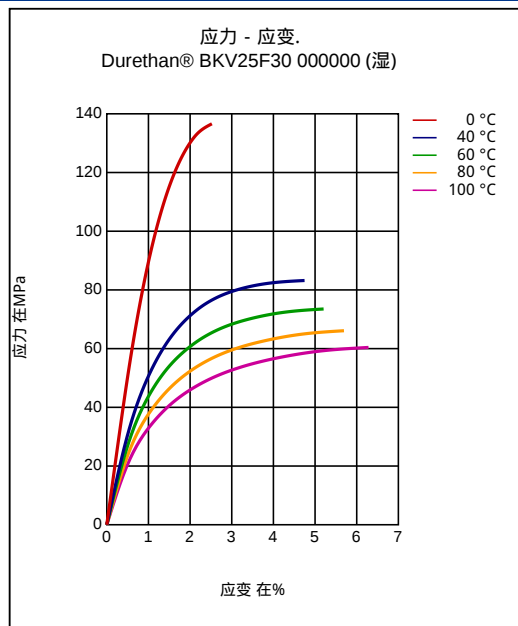
剪切应力 - 剪切速度



应力 - 应变.



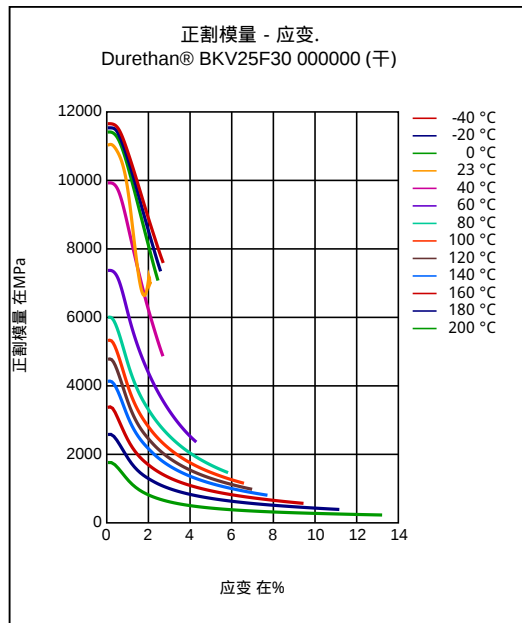
应力 - 应变.



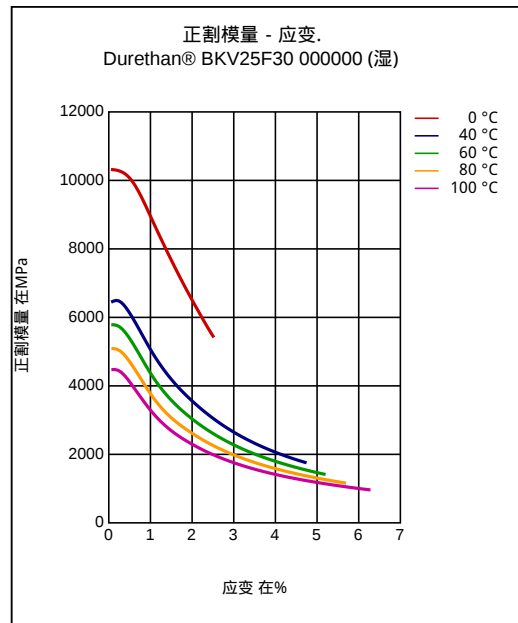
Durethan® BKV25F30 000000
PA6-GF25 FR(17)

Envalior

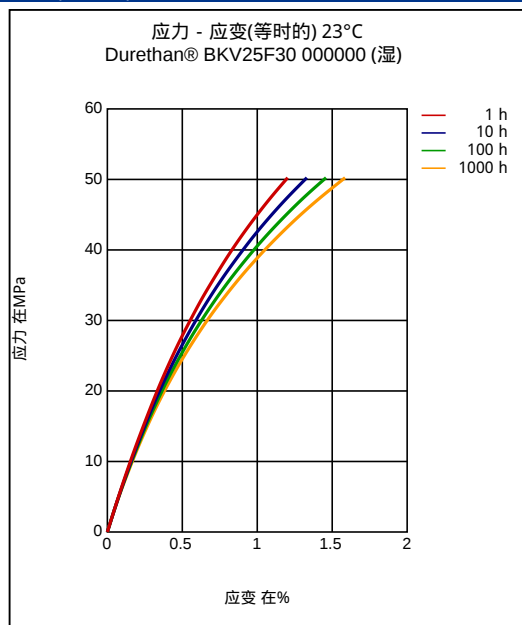
正割模量 - 应变.



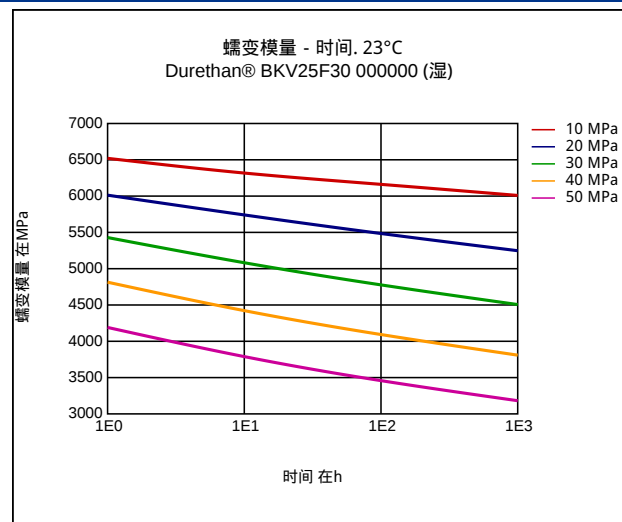
正割模量 - 应变.



应力 - 应变(等时的) 23°C



蠕变模量 - 时间. 23°C



特征

加工方法

注塑

供货形式

粒料

注塑

PREPROCESSING

Residual moisture content: 0.03 - 0.12%

特殊性能

阻燃的, 经热稳处理的/耐热的

Durethan® BKV25F30 000000

PA6-GF25 FR(17)

Envalior

Drying temperature dry air dryer: 80 °C

Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING

Melt temperature (Tmin - Tmax): 270 - 290 °C

Mold temperature: 80 - 100 °C
